

ТОНКОПЛЕНОЧНЫЙ ЭПОКСИДНЫЙ ПРАЙМЕР VCI-393

ОПИСАНИЕ: CORTEC VCI-393 - тонкопленочный эпоксидный праймер для использования на чистой и слегка ржавой стали, поверх заклепок, *сварных швов, трещин, уголков, соединенных в тавр* и в других местах, где может возникнуть коррозия.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Маленькая вязкость для максимальной смачиваемости и пенетрации защищаемой поверхности.
- 100% сухих веществ.
- Большая удельная площадь покраски.
- Низкая стоимость.
- Низкое VOC.
- Легко красится другими красками.
- Превосходная адгезия ко многим поверхностям.
- Превосходная защита в солевом тумане (ASTM B117) при толщине пленки 25 мкм.
- Может использоваться поверх "белой ржавчины" на оцинкованной стали или цинке.
- Превосходно изолирует бетон, каменную кладку и деревянную поверхность.

ЦВЕТ И ГЛЯНЕЦ

Прозрачная
часть В).

УПАКОВКА

4 галонный набор (3 галлона часть А, 1 галлон Высокий глянец

Температура хранения: Мин.(0°C), Макс. (49°C)

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Вес/единица объема _____ 1.01-1.03кг/литр

Содержание сухих веществ _____ 100%

Рекомендуемая толщина пленки _____ 25мкм

Теоретический расход при 25 мкм _____ 39.3 м²/литр

Время высыхания (на прикосновение) ____ 1 час при t = 23° C

Минимальный интервал перед покраской ____ 12 часов

Максимальный интервал перед покраской_ 7 дней

Жизнеспособность краски _____ 4 часа

Точка вспышки _____ более 94° C

VOC _____ 124-204 Г/литр

Вязкость _____ 50-80 cps, 18 секунд # Ford cup

7 секунд # Zahn cup

Коррозионная защита

Солевой спрей (ASTM B-117) при толщине пленки 25 мкм ____до 1 месяца

Влажная камера (ASTM D-1748) при толщине пленки 25 мкм ____до 3 месяцев