

CORTEC

CORPORATION

4119 White Bear Parkway
St. Paul, Minnesota 55110 U.S.A.
612/421-1100 Fax 612/429-1122
(800) 4-CORTEC T lex 297447

044/227-4047 / 044/440-9778
252023 -23 / 544

VCI-812 ПОЛИРОВОЧНЫЙ ВОСК С ИНГИБИТОРОМ КОРРОЗИИ

ВЫСОКИЙ БЛЕСК И ПРЕДОХРАНЕНИЕ ОТ КОРРОЗИИ

VCI-812 является длительного действия полировочным средством с высококласными ингибиторами коррозии. VCI-812 останавливает процессы коррозии, предотвращает разрушающее влияние ультрафиолетового излучения на краску, останавливает оксидацию краски, что медленно и неуклонно приводит к порче покрашенной поверхности.

VCI-812 ПРОДЛИТ срок службы краски вашего автомобиля или катера. ОЧИСТИТ обрабатываемую поверхность, удалит матовость краски и ее оксидацию. Придаст обработанной поверхности БЛЕСК на длительное время. ИЗОЛИРУЕТ металл от воздействия влаги и кислорода. ПРЕДОХРАНИТ от ржавчины, коррозии, воздействия солнечных ультрафиолетовых лучей, оксидации дольше и лучше чем другие восковые покрытия.

ДОСТОИНСТВА ПРЕПАРАТА

- Легок в применении.
- Превосходная стойкость и сопротивляемость различным моющим средствам.
- Легко полируется.
- Эффективная защита обработанной поверхности от ультрафиолетового излучения, оксидации краски и загрязнения покрашенной поверхности городской атмосферой.
- Обеспечивает превосходный продолжительный блеск.
- Содержит ингибиторы коррозии.
- Водоотталкивающее действие.
- Не наращивается на поверхности краски при многократном применении.

ТИПОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для очистки, полировки и предохранения машин, фургонов, катеров, мотоциклов и т.д. Любая покрашенная поверхность после применения VCI-812 будет сиять и с одновременной защитой от коррозии.

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ

VCI-812 предназначена для влажной полировки поверхности (полировка незамедлительная). Нельзя позволять пасте высохнуть до полировки поверхности. Нанести пасту на площадь 30 см² и растереть ее на площадь 60 см². Натирать для придания поверхности блеска.

VCI-812 может наноситься и полироваться вручную или с использованием высокоскоростного полировального устройства с прямолинейным ходом. При полировке не создавать большого давления на полируемую поверхность.