

VpCI® - 368

Descrição do Produto

VpCI® - 368 é um revestimento á prova do tempo que fornece proteção anticorrosiva comprovada a substratos de metais expostos a condições ambientais adversas.

VpCI® - 368 cria uma película firme, tipo cera, que pode ser removida por limpadores alcalinos ou de essências minerais, como o Cortec® VpCI® - 414.

O VpCI® - 368 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Cortec®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 368 na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

Características do Produto

- Flexível
- Excelente proteção contra maresia
- Excelente proteção ao ar livre
- Proteção de Multi-metals
- Excelente resistência a raios UV
- Repelente de umidade
- Película de tratamento é termo-estável à 200°C
- Em conformidade com Mil-PRF-16173E (Notas 1 e 2)
- NATO 6850-66-132-5848
- NATO 6850-66-132-6099
- NSN 8030-00-062-6950
- NSN 8030-00-231-2345
- NSN 8030-00-244-1300
- NSN 8030-01-470-2601

Aplicações Típicas

- Revestimento de Tubos
- Partes Armazenadas
- Cabos de Aço
- Chapas de Aço
- Partes Mecânicas

Proteção de Metais

- Aço de Carbono
- Aço Inoxidável

- Cobre
- Alumínio
- Ferro Fundido

Propriedades de Proteção

	ASTM	DFT	Aço de Carbono (1010)
Névoa Salina	B-117	2-3 mils (50-70 microns)	900-1500 hr.
Prohesion	G-85	4-7 mils (100-175 microns)	2000 hr.
Umidade	D-1748	2-3 mils (50-75 microns)	+2500 hr.

Métodos de Aplicação

VpCI® - 368 pode ser aplicado utilizando pincél ou spray. A espessura da película deverá ser de pelo menos 2-3 mils (50-70 microns) e é recomendado para peças e estruturas metálicas armazenadas ao ar livre.

Preparação de Substratos:

NACE	SSPC	ARS
3 ou 4	6 ou 7	Alto B-2

Limpeza do Produto:

- Utilize solventes (thinner, aguarrás) para limpar o equipamento.
- Solventes, ceras, ou limpadores alcalinos como o VpCI® - 414, podem ser utilizados para limpar os resíduos.

Propriedades Típicas do Produto

Aparência	Líquido Viscoso Marrom Escuro
Cobertura	300-300 ft ² /gal a 3 mils (7-8 m ² /l a 75 microns)
Tempo de Secagem da Película	12-24 horas
Tempo de Secagem para Toque	50 minutos a 3 horas

Tipo de Película	Dura
Conteúdo Não-Volátil	60-65%
Método de Remoção	Solventes de Petróleo (Como o VpCI® 414)
Vida Útil	24 meses a uma temperatura de 24°C
VOC	2.9-3.1 lb/gal (347-372 g/l)
Teste de Densidade	7.4-7.7 lb/gal (0.89-0.92 Kg/l)
Teste de Viscosidade a 23°C	600-5000 cps (6 rpm)

NOTA: O tempo de secagem do revestimento é afetado pela temperatura, fluxo de ar e umidade.

Embalagem do Produto

O VpCI® - 368 esta disponível em :

- Balde de ferro de 5 galões (19 litros)
- Barris de Metal 55 galões (208 litros)
- Dosadores Líquidos e granel.

Disponível como CorShield® VpCI® - 368 em latas de aerossol contendo 312g.

Uso de Spray sem Ar Recomendado

Esta informação é baseada na aplicação do spray VpCI® - 368 a 3 partes concentradas para 1 parte de essência de minerais. Já está disponível a versão pronta para uso de VpCI® - 368. Se for usado uma diluição diferente desta, gentileza consultar um representante da Cortec ou Graco.

Modelo	510 sem ar / AA Plus
Bomba	30:1 Presidente
Ponta	0.028-0.038 cm
Tampa	Padrão
Filtro	Malha de alta pressão 60
Pressão do Ar	80 psi
Mangueira de Fluido	3/8"x10" com 1/4" mangueira de açoite para facilitar manuseio



Pressão do Fluido 2000/1700 psi (138/117 bar)

A pressão do fluido de automatização mínima requerida é de 1500 psi (103 bar), o que proporciona 2-4 mils (50-100 microns) WFT/passe.

PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS

MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS

MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA

O PRODUTO NÃO DEVE SER INGERIDO

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações contidas neste documento estão baseadas em testes da Cortec Corporation que acreditamos serem confiáveis, mas a precisão ou integridade das mesmas não é garantida pela Presserv do Brasil. Os produtos da Cortec Corporation são garantidos pela Cortec® de estar isentos de defeitos quando fornecidos ao cliente. A obrigação da Cortec Corporation é limitada à substituição do produto que apresentar defeito de fabricação. Para obter o produto de substituição de acordo com esta garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation do produto defeituoso no prazo de dois meses após o envio do produto ao cliente. Todas as despesas de frete para os produtos de substituição devem ser pagas pelo cliente. A Cortec Corporation não se responsabiliza por qualquer dano, perda ou dano resultante.