

VpCI® - 386

Descrição do Produto

VpCI® - 386 é um primer acrílico á base de água, que fornece proteção anticorrosiva para aplicações em equipamentos que serão armazenados em locais externos (pátios e áreas descobertas). O complexo de misturas orgânicas atóxicas, fornecem proteção e compete com a maioria das tintas, primers e bases ricas em zinco.

VpCI® - 386 é superior a muitos revestimentos com pigmentos inorgânicos, pois sua resistência foi melhorada pela substituição de pigmentos e óxidos metálicos por inibidores corrosivos orgânicos mais eficazes. A combinação especial de aditivos forma uma barreira de polímero composto que retarda consideravelmente a reação de ionização de metais. Criando uma película de proteção anticorrosiva em superfícies de metais. Protege contra eletrólitos corrosivos e ambientes agressivos, prevenindo a corrosão.

VpCI® - 386 seca rapidamente criando uma camada de revestimento que é resistente a flacidez ou corrimentos, formando uma forte barreira de proteção. Ao secar, a película cria uma proteção duradoura, tanto para aplicações em áreas descobertas, pátios, galpões e armazéns. Térmicamente estável ao secar em -78°C à 180°C. A camada é resistente a raios ultravioletas, não lasca ou cria fissuras mesmo em prolongada exposição aos raios ultravioletas.

O VpCI® - 386 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Coretec®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 386 ser aplicada na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

Características do Produto

- Não é inflamável
- De secagem rápida
- Resistente a raios ultra violetas
- Forma uma barreira de proteção não inflamável
- Excelente proteção para peças e estruturas metálicas armazenadas em locais externos (pátios e áreas descobertas)
- Revestimento transparente que permite inspeção visual dos substratos de metal
- Disponível nas cores padrão ou customizadas
- Em conformidade com a NSN 8030-01-481-8897

Proteção de Metais

- Aço de Carbono
- Ferro Fundido
- Alumínio
- Aço Inoxidável
- Aço Galvanizado*
- Cobre

* Use uma camada de VpCI® - 373 antes de usar VpCI® - 386 em aço galvanizados.

Métodos de Aplicação

VpCI® - 386 pode ser utilizado como primer ou acabamento. Verificar compatibilidade quando revestimentos à base de solventes forem aplicados sob VpCI® - 386.

VpCI® - 386 pode ser usado como acabamento para a base Cortec® VpCI® - 374.

Misture até obter uma consistência uniforme, de preferência utilizando um misturador, batedor ou método semelhante.

O VpCI® - 386 pode ser aplicado por escovação, rolo, spray ou submersão.

Propriedades Típicas do Produto

Aparência	Líquido, Várias Cores
Teste de pH	8.5-9.7(Puro)
Teste de Densidade*	8.0-10.5 lb/gal (0.96-1.26 Kg/l)
Conteúdo Não-Volátil*	32-50%
Espessura de Película Seca	1.5-3.0 milésimos (37.5-75 microns)
Taxa de Diferencial Teórica	4.6-9.3 m ² /l a 37.5-75 microns
Tempo de Secagem para Toque	30 minutos - 24°C a 50 microns
Totalmente Tratado	7 dias a 25°C, 55% Umidade
Temperatura de Estabilidade	7°C a 32°C
VOC (atual)	0.6-0.8 lb/gal (72-96 g/l)
Teste Resistência à Temperatura	-78°C à 180°C (Totalmente Tratado)
Teste de Viscosidade	700-3000 cps

* As propriedades físicas variam nas versões de cores customizadas.

Uso de Spray Convencional

Fabricantes	Modelo do Canhão	Combinação de Ponta/Tampa de Ar
Binks	#18 ou #62	66PE
DeVibiss	MBC ou JBA	704E

A mangueira deve ser de no mínimo 3/8" (0.95 cm) I.D., é sugerido um comprimento máximo de até 15.2m. O recipiente de sempre ter duas regulações na mesma elevação que o canhão do spray.

Uso de Spray sem Ar

Fabricantes	Modelo do Canhão	Combinação de Ponta/Tampa de Ar
Graco	205-591	Bulldog
Binks	500	Mercury 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

A mangueira deve ser de no mínimo 3/8" (0.95 cm) I.D., mas uma seção de açoite final de 1/4" (0.6 cm) I.D. pode ser utilizado para facilitar a aplicação. É sugerido um comprimento máximo de até 30.5m. Para obter melhores resultados utilize uma ponta de 0.013"-0.017" (0.03cm-0.04cm) em 1200-1700psi (83-117 bar).

NOTA: Embalagens de Nylon ou Teflon estão disponíveis no fabricante das bombas são recomendáveis.

NOTA: Equipamentos similares podem ser usados.

Embalagem do Produto

O VpCI® - 386 esta disponível em :

- Balde de 5 galões (19 litros)
- Tambores de Metal 55 galões (208 litros)

Estocar este produto em embalagem lacrada e fechada em um lugar seco e que não congele.



PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS

MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS

MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA

O PRODUTO NÃO DEVE SER INGERIDO

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações contidas neste documento estão baseadas em testes da Cortec Corporation que acreditamos serem confiáveis, mas a precisão ou integridade das mesmas não é garantida pela Presserv do Brasil. Os produtos da Cortec Corporation são garantidos pela Cortec® de estar isentos de defeitos quando fornecidos ao cliente. A obrigação da Cortec Corporation é limitada à substituição do produto que apresentar defeito de fabricação. Para obter o produto de substituição de acordo com esta garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation do produto defeituoso no prazo de dois meses após o envio do produto ao cliente. Todas as despesas de frete para os produtos de substituição devem ser pagas pelo cliente. A Cortec Corporation não se responsabiliza por qualquer dano, perda ou dano resultante.