

Cortec® VpCI® - 395

Descrição do Produto

VpCI® - 395 é um revestimento epóxi de alta performance, ele fornece proteção superior contra corrosão em ambientes com níveis agressivos de contaminantes como o marítimo e industrial, sua fórmula garante excelente adesão ao revestimento, podendo também ser usado também em aplicações onde o metal ficará submerso.

O VpCI® - 395 se diferencia no mercado pois tem uma característica de secagem rápida (20 a 30 minutos) e fornece grande durabilidade quando a deformação do revestimento e detém a corrosão como nenhum outro revestimento de epóxi no mercado.

A sua fórmula é a base de água atende a várias normas mundiais, inclusive limites de VOC (componentes orgânicos).

O VpCI® - 395 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Cortec®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 395 na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

Para a limpeza das ferramentas utilizadas, basta lavar as ferramentas com água e sabão neutro.

Características do Produto

- Fornece longa resistência contra corrosão em uma atmosfera corrosiva.
- Está em conformidade com as regras VOC (componentes orgânicos).
- Secagem rápida.
- Excelente adesão.
- Muito boa para aplicações em metais que serão submersos.
- Funciona em ambientes contaminados por HCl, H₂S, SO₂ e CO₂.
- Para limpar resíduos, basta utilizar água e sabão neutro.

Métodos de Mistura

Misture 4 partes da Parte A à 1 parte da Parte B até obter uma mistura uniforme. Após procedimento, não aplique o VpCI® - 395 por pelo menos 30 minutos. A vida útil da mistura é de aproximadamente 6 á 87 horas, caso a mesma seja mantida em uma temperatura de 25°C. Está estimativa pode mudar de acordo com a temperatura e tamanho da porção.

Métodos de Aplicação

O VpCI® - 395 pode ser aplicado com spray, rolo ou pincéis. É recomendado uma espessura de película seca de 1,5-3 mils (37,5-75 microns). O revestimento seca em aproximadamente 20 á 30 minutos, no entanto, leva aproximadamente uma semana antes da superfície ser completamente curada. Outros revestimentos podem ser aplicados entre 30 minutos e 8 horas após a aplicação da primeira demão, dependendo do tipo de revestimento utilizado e condições de secagem.

Proteção de Metais

- Aço de Carbono
- Aço Inoxidável
- Ferro Fundido
- Galvanizado**
- Alumínio**

** Um revestimento inicial, como uma camada de VpCI® - 373 aplicado à 0,5-1,0 mils secos (12,5-25 microns) é recomendado antes de aplicar o VpCI® - 395 á essas superfícies.

Aplicações Típicas

- Estruturas de aço
- Equipamentos originais de fábrica
- Equipamentos reformados
- Equipamentos submersos
- Tanques de retenção (Tanques, caldeiras, tubulações industriais)

Propriedades do Produto

Parte A

Aparência

Conteúdo Não Volátil

Vida Útil

Ponto de Fusão

Teste de Densidade

Teste de pH

Teste de Viscosidade

Composto Orgânico Volátil

Alumínio

Alumínio / Líquido

50-60% por peso

12 meses

>115°C

10,0-10,5 lb/gal (1,19-1,26 Kg/l)

8,5-9,0 (limpos)

100-1000 cps

0,20 (24,07 g/l)

Parte A

Aparência	Líquido, várias cores
Conteúdo Não Volátil	50-70% por peso
Vida Útil	12 meses
Ponto de Fusão	>115°C
Teste de Densidade	9,7-12,5 lb/gal (1,16-1,5 Kg/l)
Teste de pH	7,0-8,5 (limpos)
Teste de Viscosidade	200-10000 cps
Composto Orgânico Volátil	0,03-0,1 (3,20-11,9 g/l)

Cores

Parte B

Aparência	Líquido Amarelo Escuro
Conteúdo Não Volátil	38-44% por peso
Vida Útil	12 meses
Ponto de Fusão	>50°C
Teste de Densidade	8,5-9,0 lb/gal (1,02-1,08 Kg/l)
Teste de pH	9,5-10,0 (limpos)
Teste de Viscosidade	1000-1500 cps
Composto Orgânico Volátil	1,62 (194,52 g/l)

Cores

Propriedades de Mistura

Alumínio

Teste de Densidade	9,8-10,2 lb/gal (1,17-1,22 Kg/l)
Conteúdo Não Volátil	50-60%
Composto Orgânico Volátil	0,52 (62,83 g/l)
Taxa de Cobertura Média	294-588 ft ² /gal (7,3-14,6 m ² /l)

Cores

Teste de Densidade	9,7-11,7 lb/gal (1,16-1,40 Kg/l)
--------------------	----------------------------------

Conteúdo Não Volátil	50-65%
Composto Orgânico Volátil	0,44-0,6 (53,24-71,9 g/l)
Taxa de Cobertura Média	294-641 ft ² /gal (7,3-19 m ² /l)

Propriedade do Produto

Espessura da Película Seca recomendada:

1,5-3,0 mils (37,5-75 microns)

Tempo de Secagem:

Tempo necessário	20-30 minutos
Tratamento Completo	7 dias
Aplicação de Revestimento	30 minutos a 8 horas
Vida Útil da Mistura	6-8 horas
Teste de Resistência a Névoa Salina	1500-2000 horas

Embalagem do Produto

O VpCI® - 395 Parte A está disponível em:

- Baldes de 5 galões (contendo 14,2 litros do produto)

O VpCI® - 395 Parte B está disponível em:

- Baldes de 1 galões (3,8 litros)
- Baldes de 5 galões (19 litros)

Estocar este produto em embalagem lacrada e fechada em um lugar seco e que não congele.

PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS

MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS

MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA

O PRODUTO NÃO DEVE SER INGERIDO

PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações contidas neste documento estão baseadas em testes da Cortec Corporation que acreditamos serem confiáveis, mas a precisão ou integridade das mesmas não é garantida pela Presserv do Brasil. Os produtos da Cortec Corporation são garantidos pela Cortec® de estar isentos de defeitos quando fornecidos ao cliente. A obrigação da Cortec Corporation é limitada à substituição do produto que apresentar defeito de fabricação. Para obter o produto de substituição de acordo com esta garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation do produto defeituoso no prazo de dois meses após

PRESSERV



PRESSERV DO BRASIL

o envio do produto ao cliente. Todas as despesas de frete para os produtos de substituição devem ser pagas pelo cliente. A Cortec Corporation não se responsabiliza por qualquer dano, perda ou dano resultante.