

## Cortec® VpCI® - 396

### Descrição do Produto

VpCI® - 396 é um primer repelente de umidade que protege contra a contaminação Ed uretano e outros agentes corrosivos quando é aplicado em estruturas de aço mal preparados.

O VpCI® - 396 é um primer que deve ser aplicado diretamente nas superfícies metálicas para a proteção contra corrosão em multimetais. A película formada dever ser protegida com revestimentos de uretano alifático para melhores resultados.

O VpCI® - 396 conta ainda com uma fase a vapor inovadora o VpCI® (Patenteada pela Cortec®) que funciona da seguinte forma, após uma camada de VpCI® - 396 na superfície o produto libera inibidores voláteis de corrosão no ar acima da superfície aumentando assim a proteção contra corrosão.

VpCI® - 396 é adequado para estruturas submersas quando aplicado sobre o VpCI® CorrVerter® em superfícies como tanques de lastro ou tanques de armazenagem que contenham químicas ou líquidos com alto índice de salinidade.

VpCI® - 396 forma um revestimento duro e flexível que protege o metal na presença de umidade no ar. Para melhores resultados a aplicação requer condições de umidade relativa entre 20% à 80%, com temperaturas acima de 0°C e abaixo de 50°C.

### Características do Produto

- Pode ser aplicado em baixas temperaturas.
- Possui excelente adesão.
- Teor sólido elevado.

### Proteção de Metais

- Alumínio\*\*
- Aço Galvanizado\*\*
- Ferro Fundido
- Aço

\*\* É recomendada antes da aplicação de VpCI® - 396 à esses substratos a aplicação de um Primer á base de água como o VpCI® - 373 aplicado à 0,5-1,0 mils (12,5-25 microns).

## Aplicações Típicas

- Pontes
- Equipamentos originais de fábrica
- Estruturas de Aço
- Tanques de Armazenamento
- Tanques de Lastro
- Navio

## Propriedades do Produto

Aparência	Líquido Viscoso Alumínio
Tempo de Secagem	Mínimo de 4 hrs. a 25°C, umidade relevante de 55%
Tempo Máximo de Secagem	2 semanas após a aplicação inicial (Talvez seja necessário limpar com solventes)
Tempo de Secagem (Manuseio)	1 hora a 25°C, umidade relativa de 55%
Tratamento Completo	7 dias a 25°C, umidade relativa de 55%
Tipo de Película	Dura
Teste de Ponto de Fusão	25°C
Conteúdo Não Volátil	63-72% por peso (60-62% por volume)
Vida Útil	1 ano
Taxa de Cobertura Média	328-481 ft <sup>2</sup> /gal a 2-3 mils DFT (espessura de película seca) (7,9-11,6 m <sup>2</sup> /l a 50-75 microns)
Teste de Viscosidade	500-1100 cps à 6 rpm
Composto Orgânico Volátil	3,1-3,2 lb/gal (372-384 g/l)
Teste de Densidade	9,2-9,6 lb/gal (1,10-1,15 Kg/L)
Coeficiente de Atrito	0,20
Teste de Adesão	5B
Teste de Dureza da Película	4H-7H
Teste de Resistência a Temp.	-78°C à 150°C (Totalmente Curado)

## Preparação da Superfície

NACE #2, ARS High A-3, SSPC SP6 ou 10. A superfície não pode estar úmida, deve estar seca antes da aplicação do produto.

## Métodos de Aplicação

### Preparação do Produto:

Misturar o VpCI® - 396 antes do uso.

### Métodos de Monitoramento para Aplicação:

Medidor de Espessura

### Aplicação do Produto:

Média de espessura de película molhada é de 3-5 mils (75-125 microns), cria espessura seca de 2-3 mils (50-75 microns). É recomendado que sob condições de muita umidade (60-80% a espessura máxima da película molhada deve ser reduzida a aproximadamente 2-2,5 mils (50-62 microns). Talvez seja necessário a aplicação de duas camadas.

Não exceder 3 mils secos (75 microns).

Uso de Spray Airless (sem Ar) recomendado:

Fabricantes	Modelo de Canhão	Combinação de Ponta/Tampa de Ar
Graco	205-591	Bulldog
Binks	500	Mercury 5C
DeVibiss	JGN-501	QFA-519

A mangueira deve ser de no mínimo 3/8" (0,95 cm) I.D., mas uma seção de açoite final de 1/4" (0,6 cm) I.D. pode ser utilizado para facilitar a aplicação. É sugerido um comprimento máximo de até 30,5 m. Para obter melhores resultados utilize uma ponta de 0,013"-0,017" (0,03 cm -0,04 cm) em 1200-1700 psi (83-117 bar).

NOTA: Embalagens de nylon ou Teflon estão disponíveis pelo fabricante de bombas e são altamente recomendadas.

NOTA: Equipamentos similares podem ser apropriados.

### Limpeza do Produto:

Solventes com baixo ponto de fusão (thinner, água raz, xileno, tolueno e aromático 100).

## Dados de Ensaio (Á 2 mils (50 microns)) DFT\*

Métodos do Teste	Aço de Carbono SAE 1010
Névoa Salina (ASTM B 117)	900-1000 horas
Cabine de Umidade (ASTM D 1748)	+1000 horas

\*Espessura de Película Seca

## **Embalagem do Produto**

O VpCI® - 396 está disponível em:

- Baldes de 5 galões (contendo 14,2 litros do produto)

Importante: Uma embalagem parcialmente usada deve ser expurgado com nitrogênio para prevenir reações na lata se não for utilizada no mesmo dia.

## **Recomendações**

Aplicar o VpCI® - 396 somente em uma umidade relativa entre 20% e 80%. A temperatura do ar deve estar entre 0°C à 38°C.

***PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA FINS INDUSTRIAIS***

***MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS***

***MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA***

***O PRODUTO NÃO DEVE SER INGERIDO***

***PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS DE SEGURANÇA***

*Todas as declarações, informações técnicas e recomendações contidas neste documento estão baseadas em testes da Cortec Corporation que acreditamos serem confiáveis, mas a precisão ou integridade das mesmas não é garantida pela Presserv do Brasil. Os produtos da Cortec Corporation são garantidos pela Cortec® de estar isentos de defeitos quando fornecidos ao cliente. A obrigação da Cortec Corporation é limitada à substituição do produto que apresentar defeito de fabricação. Para obter o produto de substituição de acordo com esta garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation do produto defeituoso no prazo de dois meses após o envio do produto ao cliente. Todas as despesas de frete para os produtos de substituição devem ser pagas pelo cliente. A Cortec Corporation não se responsabiliza por qualquer dano, perda ou dano resultante.*