

# VpCI™-347



## ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

VpCI-347 е многофункционален инхибитор на корозия / смазка, концентрат за тежка обработка на метали. VpCI-347 превъзхожда маслените антикорозиони. VpCI-347 е идеален високо производителен режим на рязане, фрезоване, струговане, пробиване, шлайфане, изтегляне, и други машинни операции.

VpCI-347 съдържа и смазочни антикорозионни съединения и е изключително устойчиви на гранясване от бактерии. Когато се използва по предписание, VpCI-347 предотвратява корозионна защита по време на инсталация, обработка, съхранение и експедиране за период до 24 месеца.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Без или малко дим и изгорели изпарения
- Леко пенлив
- Предотвратява корозии, причинени от хлориди, агресивен промишлени газове и киселинни атмосфери
- Изключително ефективен при висока влажност на въздуха (лабораторни тестове на стандартни студено валцувани стоманени не показва признаци от корозия при 100% относителна влажност след 2000 час., на ASTM D-1748)
- Осигурява отлично изтегляне, смазване и мокрене под налягане

- Измества вода и масло от метални повърхности, оставяйки тънък, прозрачен слой
- Икономичен (може да се разрежда до 1 част VpCI-347 за 40 части вода)
- Защита на черни и цветни метали
- Лесен за отстраняване при нужда
- Не съдържа хлорни съединения, хромати, или нитрити
- Елиминира почистване и проблемите свързани с маслените антикиразиони
- Няма нужда от смазочни масла
- Не е нужно да се отстранява при заваряване
- Устойчив на гранясване от бактерии
- Образува прозрачен слой
- НАТО # 6850-66-132-6101  
# 6850-66-132-6102
- NSN 6850-01-470-2740
- Отговаря на военен стандарт :  
MIL-PRF 16173E (степен 1 & 2)

## ТИПИЧНИ ПРИЛОЖЕНИЯ

- Смазка за високо производствени процеси: валцуване, изтегляне, екструдирание, щамповане и рязане и др.
- В механична цехове и работилници
- Защита на горещо валцувани, студено валцувани, поцинковани и Алуминизирана стомана
- Хидростатични изпитания
- Защита от корозия на лагери, тръбопроводи и тръбни части, кутии, щанцоване, профили и рулони конструкционна стомана по време на производство, съхранение и експедиция
- Охладител за механична обработка на отливки, силно полирани части и други части, като предоставя добра защита между обработващи операции, и по-нататъшна обработка или сглобяване

## МЕТАЛ ЗАЩИТЕНИ

- Въглеродна стомана
- Неръждаема стомана
- Мед
- Алуминий
- Чугун

## ХАРАКТЕРНИ СВОЙСТВА

Външен вид	Кафява течност
Устойчивост на корозия	до 24 месеца
Вид покритие	не съхнещо
pH	10-11 (1% вода)
Температура на съгъстяване	(-6 ° C)
Премахване	Алкални препарати (VpCI-410 серия)

Вискозитет	7,000-13,000 CPS
Плътност	(0.98-1.04 кг / л)
Нелетливо съдържание	93-95%

## ИЗПОЛЗВАНЕ

### Приготвяне на Продукта:

Добави VpCI-347 във водата и разбъркай с помощта на ел.бъркалка за боя. Разбърква се за минимум 5-10 минути. VpCI-347 може да бъде смесен по този начин в по-високи концентрации (20-50%) и след това се добавя в по-големи обеми вода.

### Методи за контрол на решение:

Рефрактометър, pH

Препоръчителни разреждания:

Шлайф дискове	1:40
Изтегляне, Валцоване	1:30
Изправяне и рязане	1:40
ЦПУ	1:30 до 1:40

## САМО ЗА ПРОМИШЛЕННА УПОТРЕБА

ДА СЕ СЪХРАНЯВА НА МЯСТО ДАЛЕЧ ОТ ДЕЦА

ДА СЕ ДЪРЖИ ПЛЪТНО ЗАТВОРЕН

ДА НЕ СЕ КОНСУМИРА

ЗА ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ КОНСУЛТИРАЙТЕ ДАННИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

## Почистване на продукта:

Използвайте сапун и вода за почистване на оборудването.

## Добави VpCI-347 във вода, както следва за:

Краткосрочна защита (1-6 месеца):	1 част концентрат за 20-40 части вода
Средносрочна защита (6-12 месеца):	1 част концентрат до 15-20 части вода
Защита до 2 години и / или лубрикант:	1 част концентрат до 10-15 части вода

### Shell 4-Ball E.P. Test (ASTM D-2783)

Cortec VpCI-347 in Tap Water	<b>2.5%</b>	<b>5%</b>	<b>10%</b>
	kg	kg	kg
Seizure	63	110	126
Weld	126	160	160
Load Wear Index	29	44	40

### Shell 4-Ball Wear Test (ASTM D-2266)

Cortec VpCI-347 in Tap Water	<b>2.5%</b>	<b>5%</b>	<b>10%</b>
Average Coefficient of Friction	0.88	0.108	0.101
Average Scar Diameter (mm)	0.90	0.69	0.81

### Tapping Torque Test

Cortec VpCI-347 in Tap Water	<b>2.5%</b>	<b>5%</b>	<b>10%</b>	<b>Reference</b>
Torque	77.87	10.35	10.20	12.53
Torque kg	19.4	4.7	16.7	20.5
% Efficient	106	121	122	100

## LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.

BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE, AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com  
Internet http://www.CortecVpCI.com

printed on recycled paper 10% post consumer

Revised 5/31/06. Cortec Corporation 2002-2006. All rights reserved. Supersedes: 1/10/06.  
Cortec® is a trademark of Cortec Corporation.

© 2002-2006, Cortec Corporation. All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited.

Distributed by:

**CHIMTEC Ltd.**

71 Vassil Droumev Str.

9000 VARNA

BULGARIA

Tel: +359 888 280 563

Email: deian\_tachev@yahoo.fr

**ХИМТЕК ООД**

ул.Васил Друмев 71

9000 ВАРНА

Тел: 0888 280 563

Емаил: deian\_tachev@yahoo.fr