



## HIGH PERFORMANCE VpCI™ COATINGS

### VpCI-386 Акрилен грунд / Боя



#### ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

VpCI-386 е изключителен акрилен грунд/ боя на водна основа, който успешно осигурява защита при излагане на сурови външни условия. Комплексната смес от нетоксични, органични инхибитори предлага защита, която може да се конкурира с повечето бои и богати на цинк грундове.

VpCI-386 превъзхожда редица покрития с неорганичен пигмент, тъй като е подобрена устойчивостта му чрез заместване на пигменти и метални оксиди с по-ефикасни органични антикорозионни инхибитори. Специалното съчетание от добавъчни вещества осигурява комбинирана полимерна преграда, която значително забавя реакцията на металната йонизация. Защитният филм се абсорбира от металната повърхност. Той предпазва срещу корозионни електролити и отрицателното влияние на околната среда, като по този начин има антикорозионна защита. VpCI-386 осигурява бързосъхнещо тиксотропично покритие, което е устойчиво на натиск, като образува плътна, незапалима, защитна бариера. Образуваният слой предлага трайна защита при външни и вътрешни условия. В изсъхнал вид е устойчив на температури от 13° до 180°C, както и устойчив на ултравиолетови лъчи. Той показва оптимално действие на открито, без да се напука или обели при продължително излагане на слънчева светлина.

VpCI-386 е прозрачно покритие, което позволява визуален контрол на металната повърхност след нанасяне. Покритието може лесно да се оцвети с пигменти по желание на клиента.

#### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Бързосъхнещ, незапалим
- UV устойчив, когато е в изсъхнало състояние
- Образува незапалима, защитна преграда
- Оптимално действие на открито
- Прозрачното покритие, позволява визуален контрол на металния субстрат
- Предлага се в стандартни и направени по поръчка цветове
- NSN 8030-01-481-8897

#### ЗАЩИТЕНИ МЕТАЛИ

- Въглеродна стомана
- Чугун
- Алуминий
- Неръждаема стомана
- Галванизирани стомана
- Мед

#### ПРИЛОЖЕНИЕ

VpCI-386 може да се използва като горен слой/грунд. Когато се нанася горен пласт на разтворима основа върху VpCI-386, трябва да се провери тяхната съвместимост. VpCI-386 може също да се използва като покривен слой с Cortec® VpCI-374 като грунд.

**Забележка:** Уверете се, че точката на оросяване е над (2°C) по-ниска от температурата на въздуха за прилагане. Разбъркайте посредством центробежен мискер, ръчна бормашина или друг сходен метод, за да получите еднородна смес. VpCI-386 може да се приложи посредством спрей, валик, четка или потапяне.

#### ДАНИИ ОТ ТЕСТА при (50 microns)

DFT\*\*Дебелина на сухия филм

#### TEST DATA [at 2 mils (50 microns)] DFT\*

Test Method	SAE 1010 Carbon Steel	Aluminum
Salt Spray (ASTM B117)	168 hours	1000+ hours
Humidity (ASTM D1748)	1000+ hours	1000+ hours

\*Dry Film Thickness

#### Традиционно Пръскане

#### Комбинация на производителя на пистолет/ въздушна капачка

DeVilbiss MBC or JGA 704E

Binks #18 or #62 66PE

Маркучът за течността трябва да бъде 0.95 cm I.D., с максимална дължина 15.2 m. Съдът винаги трябва да има двойно регулиране и да се държи на височина на пистолета за пръскане.



## Безвъздушно Пръскане

### Комбинация на производителя на пистолет/ въздушна капачка

Graco 205-591 Bulldog

Binks Model 500 Mercury 5C

DeVilbiss JGN-501 QFA-519

Маркучът трябва да бъде 0.95 cm минимален диаметър, но може да се използва и маркуч със сечение 0.64 cm за да улесни нанасянето. Препоръчителна максималната дължина е 30.5 m.

Най-добри резултати ще се получат, ако се използва дюза (0.3-0.4 cm) при (83-117 bar).

**Забележка:** Горещо се препоръчват найлонови и тефлонови опаковки от производителя на помпи.

**Забележка:** Може да се използва и подобно оборудване.

## ПАКЕТИРАНЕ И СКЛАДИРАНЕ

VpCI-386 се предлага в пластмасови туби от 19 литра, метални варели от 208 литра, в торби и насипно. Пазете продукта от замръзване.

## ХАРАКТЕРНИ КАЧЕСТВА

Външен вид:	жълтеникаво бяла течност
pH	9.0-9.6
Гъстота:	(1.01-1.03 kg/l)
Съдържание:	35-42% нелетливо вещество
Дебелина на сухия филм:	(75-125 microns) за един слой
Покритие / Слой (теоретично):	(13-16 m <sup>2</sup> /l)
Време за съхнене при допир:	30 минути (24°C) при (50 microns)
Температурна стабилност:	(7°-32°C)
ЛОС (летливи органични съединения) (ASTM D-3960)	(203 g/l)
Вискозитет:	700-3,000 cps (6 rpm/#2)
Тест метод	SAE 1010
Въглеродна стомана Алуминий	
Солен спрей (ASTM B117)	168 hours 1000+ hours
Влажност (ASTM D1748)	1000+ hours 1000+ hours

## САМО ЗА ПРОМИШЛЕННА УПОТРЕБА

**ДА СЕ СЪХРАНЯВА НА МЯСТО ДАЛЕЧ ОТ ДЕЦА**

**ДА СЕ ДЪРЖИ ПЛЪТНО ЗАТВОРЕН**

**ДА НЕ СЕ КОНСУМИРА**

**ЗА ПОВЕЧЕ ИНФОРМАЦИЯ КОНСУЛТИРАЙТЕ ДАННИТЕ ЗА БЕЗОПАСНОСТ**

### LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.

BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE, AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com  
Internet <http://www.CortecVpCI.com>

printed on recycled paper  10% post consumer

Revised 3/31/06, Cortec Corporation 2002-2006. All rights reserved. Supersedes: 1/10/06.  
Cortec® is a trademark of Cortec Corporation.

© 2002-2006, Cortec Corporation. All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited.

Distributed by:

**CHIMTEC Ltd.**

112 - 8<sup>TH</sup> Primoski Polk Str.

9000 VARNA

BULGARIA

Tel: +359 888 280 563

Email: [deian\\_tachev@yahoo.fr](mailto:deian_tachev@yahoo.fr)

**ХИМТЕК ООД**

ул. 8<sup>ММ</sup> Приморски Полк №112

9000 ВАРНА

Тел: 0888 280 563

Емаил: [deian\\_tachev@yahoo.fr](mailto:deian_tachev@yahoo.fr)