

ipcm®
INTERNATIONAL PAINT & COATING MAGAZINE



The new magazine about corrosion control and prevention

ipcm® Protective Coatings



THE AMAZING WORLD OF FINISHING

CONNETTITI AL MONDO DELLA FINITURA: IMPIANTI - PRODOTTI - SERVIZI - TRATTAMENTISTI - ELENCO DELLE AZIENDE

[Clicca qui per entrare nell'Area Network](#)

Cortec® Corporation e il Gruppo Kanoo hanno concluso con successo un'operazione di preservazione di una risorsa importante in Medio Oriente

Cortec® Corporation e il suo distributore in Medio Oriente - Il Gruppo Kanoo - sono stati scelti tra agguerriti concorrenti da Dugas, una delle aziende leader nella lavorazione del gas naturale negli Emirati Arabi Uniti, per il progetto di mantenimento del loro impianto di produzione. Dugas - Dubai Natural Gas Company Limited - gestisce un importante impianto di trattamento del gas naturale e di produzione di MTBE (metil-t-butil etere) situato sulle rive del Golfo Persico.



Foto: lo stabilimento all'avanguardia di produzione MTBE è una delle più grandi imprese ingegneristiche mai intraprese nell'area del Medio Oriente.

L'impianto MTBE produce un additivo per la benzina senza piombo, consentendo una combustione più pulita e completa riducendo così le emissioni. Lo stabilimento è stato chiuso a tempo indeterminato a causa della mancanza di fornitura di materie prime. Cortec® e il Gruppo Kanoo sono stati in grado di capitalizzare quest'opportunità e fornire una protezione dalla corrosione per l'impianto e una protezione ambientale di alta qualità.

Tra i seri concorrenti per il progetto, il Gruppo Kanoo è stato selezionato grazie alla forza dei prodotti Cortec®, competenza tecnica e le offerte tecnico-commerciali.



Foto: i raffreddatori ad aria sono stati rivestiti con i rivestimenti Cortec® e coperti con la pellicola anticorrosiva MilCorr® (sinistra). Macchinario protetto con la pellicola MilCorr® (destra).

Gli ingegneri del Gruppo Kanoo hanno discusso con il cliente le possibilità del manifestarsi della corrosione mentre l'impianto è inutilizzato. Sono state fatte una serie di presentazioni e gli ingegneri hanno offerto al cliente un sistema completo di conservazione per una protezione dalla corrosione di lungo termine.

La superficie totale da proteggere è stata stimata in 80.000 metri quadrati, di cui circa 30.000 mq di tubi isolati e colonne. L'applicazione per la corrosione sotto isolamento (CUI, *Corrosion Under Insulation*) è stata una grande sfida, ma l'obiettivo è stato raggiunto con successo grazie alle soluzioni personalizzate e integrate Cortec, in grado di agire contro la corrosione in una varietà di applicazioni all'interno degli ambienti corrosivi più aggressivi, compresi i tubi isolati. L'intero progetto è stato completato in 7 mesi, molto in anticipo sulla tabella di marcia.



Foto: messa in conservazione di compressori e pompe per il gas (sinistra). Tubi isolati inoculati con l'inibitore VpCI® (destra).

Tutto il personale dello stabilimento ha apprezzato gli sforzi fatti per il completamento del progetto e ha espresso grande soddisfazione per com'è stato condotto. Il Gruppo Kanoo ha anche ricevuto una lettera di apprezzamento per i suoi sforzi, e siccome i prodotti e il supporto tecnico hanno raggiunto le aspettative del cliente, il progetto è stato premiato.

I prodotti brevettati Cortec usati nel progetto di salvaguardia sono conformi a *standard* NACE RP 0487-2000, specifiche militari MIL-PRF-3420 e RoHS.

Per maggiori informazioni: www.dozio.com