



CORTEC
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies

CorShield® VpCI®-369 Entfernbare Beschichtung in offener Atmosphäre

BESCHREIBUNG

CorShield® VpCI®-369 ist eine Öl-basierende temporäre Beschichtung, die extremen Korrosionsschutz in aggressiven Umgebungen bietet und einer der beliebtesten Nassfilm-Korrosionsschutzmittel und Schmiermittel ist. Kann auf einige kundenspezifische Farben angepasst sein

Kommerzielles Äquivalent zu MIL - PRF - 16173E (Grades 2), NSN 8030-00-244-1295, 244-1297, 244-1298, 01-149-1731.

UFI: 1KTX-A14E-NU18-EAEC

VERPACKUNG & LAGERUNG

CorShield® VpCI®-369 ist in 19-Liter- Eimern (5 gallon), 208-Liter- Metallfässern (55 gallon), IBC-Containern und Bulk erhältlich.

CorShield® VpCI®-369 ist auch in 312 g (11 oz.) Aerosol-Sprühdosen erhältlich.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, sollte das Produkt in der Originalverpackung in Innenräumen bei einer Temperatur von 4-38 °C (40-100 °F) und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt aufbewahrt werden.

Haltbarkeit: 2 Jahre



EIGENSCHAFTEN/TECHNISCHE DATEN

Festkörpervolumen	99.20%
Glanzgrad (ASTM D532)	NA
VOCs (ASTM D3960)	25 g/L (0.21 lbs/gal)
Viskosität	10,00-45,000 cPs @ 25 °C (77 °F), 50-70 sec+ Zahn #3, 6000 cPs @ 40 °C (104 °F)
Bleistifthärte (ASTM D3363)	NA
Ergiebigkeit	38.9 m ² /L @ 25 µm TSD (1588 ft ² /gal @ 1 mils TSD)
Gewicht pro Gallone	0.9-1 kg/L (7.5-8.4 lbs/gal)
Flammpunkt	120 °C (248 °F)
Empfohlene Trockenschichtdicke, TSD	25-75 µm (1.0-3.0 mils)
Empfohlene Nassschichtdicke, NSD	25-75 µm (1.0-3.0 mils)
Griff trocken	NA
Hart trocken	NA
Überstreichbarkeitsintervall	NA
Forcierte Trocknung	NA
Völlige Aushärtung	NA
Salzspray (ASTM B117)	500 Stunden
Kondenswasser (ASTM D1748)	4000 Stunden
Haftung (ASTM D3359)	NA
Flexibilität (ASTM D522)	1.27 cm Dorn (½")

Alle Prüfungen wurden nach einer 7-tägigen Aushärtung bei Raumtemperatur durchgeführt

CorShield® VpCI®-369 Entfernbare Beschichtung in offener Atmosphäre

ANWENDUNG

Oberflächenvorbereitung

Untergrund sollte frei von Fetten, Ölen, Rostbehandlungen (mit Ausnahme von Cortec® zugelassen), Schmutz und Ablagerungen sowie Fingerabdrücken sein. Cortec® empfiehlt einen Mindeststandard in SSPC-SP1 bei der Verwendung auf lackierten Oberflächen. Beim Auftragen auf blanke Metalloberflächen wird ein NACE #3/SSPC-SP6 empfohlen. Wenden Sie sich an den Technischen Service von Cortec® und/oder testen Sie die Haftung des Systems vor den Großanwendungen.

Vor Gebrauch gut auf eine angemessene, gleichmäßige Konsistenz aufrühren, entweder mit einem Käfigläufer-Mischer, einem Handwerkzeug oder einem anderen ähnlichen/äquivalenten Mischverfahren. VpCI®-369 kann durch Spritz-, Roll-, Pinsel- oder Tauchverfahren aufgetragen werden.

Typische Konfigurationen der Ausrüstung

HVLP / konventionelles Spray

- Eine 0.02" – 0.11" Spitze (0.5-2.8 mm) / variiert je nach Druck und Viskosität
- 45-55 PSI Luftdruck
- Druckflüssigkeit @ PSI 10
- Schlauch mit 3/8" (0.95 cm Innenmaß) und einer maximalen Länge von 50 Fuß (15.2 m). Ein Materialschlauch von 1/4 Zoll (0.64 cm Innenmaß) kann optional verwendet werden, aber der Druck muss möglicherweise angepasst werden. Stellen Sie sicher, dass der Topf immer mit doppelter Regulierung ausgestattet ist, und halten Sie diesen und die Spritzpistole auf derselben Höhe.

Airless-Schlauch (oder luftunterstützter Schlauch)

- Eine 0.015" – 0.035" (0.38–0.89 mm) Spitze / variiert je nach Druck und Viskosität
- 1800- 2500 PSI Druck
- Ein minimales Innenmaß von 3/8" (0.95 cm), aber ein Peitschenendaufsatz von 1/4" (0.64 cm) kann für eine einfache Anwendung verwendet werden. Eine maximale Länge von 100 m (30.5 Fuß) ist zu empfehlen.

Bereinigung

Sie sollten alle Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Butylacetat reinigen, wenn die Beschichtung noch feucht ist. Beim Entfernen von CorShield® VpCI®-369 das auf eine Metalloberfläche aufgetragen wurde, verwenden Sie einen alkalischen Reiniger/Entfetter der Serie VpCI®-41x. Befolgen Sie stets die Sicherheitshinweise des Herstellers, wenn Sie Lösungsmittel jeglicher Art verwenden.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC
productinfo@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>
<https://www.cortecoatings.com>



EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Alle Erklärungen, technischen Informationen und Empfehlungen, die hier enthalten sind, beruhen auf Tests, die von Cortec® Corporation als zuverlässig betrachtet werden, jedoch ohne Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen.

Die Cortec® Corporation gewährleistet, dass Cortec® Produkte an den Kunden frei von Mängeln versendet werden. Die Verpflichtung der Cortec® Corporation im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich darauf, fehlerhafte Produkte zu ersetzen. Um Ersatzprodukte gemäß dieser Garantie zu erhalten, muss der Kunde die Cortec® Corporation über den angeblichen Mangel innerhalb von sechs Monaten nach Lieferung des Produkts an den Kunden informieren. Alle Versandkosten für Ersatzprodukte trägt der Kunde.

Die Cortec® Corporation haftet nicht für Verletzungen, Verluste oder Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs resultieren.

VOR DER VERWENDUNG MUSS DER BENUTZER DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR DEN GEWÜNSCHTEN ZWECK FESTSTELLEN UND ÜBERNIMMT ALLE DAMIT VERBUNDENEN RISIKEN UND HAFTUNGEN. Erklärungen oder Empfehlung,