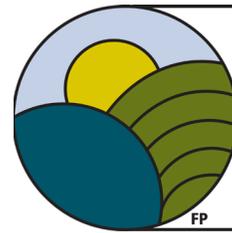




**CORTEC**  
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies



**USDA  
CERTIFIED  
BIOBASED  
PRODUCT**  
PRODUCT 72%

# EcoLine® 3690 Ölbasierte temporäre Beschichtung

## BESCHREIBUNG

EcoLine® 3690 ist eine biobasierte, sofort verwendbare temporäre Beschichtung, die für harte Bedingungen auf See und bei hoher Luftfeuchtigkeit entwickelt wurde. EcoLine® 3690 basiert auf Rapsöl und enthält 72% USDA-zertifizierte biobasierte Inhaltsstoffe und ist Teil des USDA BioPreferred® Program der obligatorischen Föderalen Kaufinitiative.

EcoLine® 3690 bietet Korrosionsschutz für mehrere Metalle und ist temperaturstabil bis 82 °C (180 °F). Es hinterlässt einen öligen Schutzfilm, der nicht eintrocknet.

## VERPACKUNG & LAGERUNG

EcoLine® 3690 ist in 19-Liter-Eimern (5 gallon), 208-Liter-Metallfässern (55 gallon), IBC-Containern und Bulk erhältlich.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, sollte das Produkt in der Originalverpackung in Innenräumen bei einer Temperatur von 4-38 °C (40-100 °F) und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt aufbewahrt werden.

Haltbarkeit: 2 Jahre



## EIGENSCHAFTEN/TECHNISCHE DATEN

Festkörpervolumen	95-100%
Glanz (ASTM D523)	NA
VOCs (ASTM D3960)	0.1 lbs/gal (13 g/L)
Viskosität	50-70 sec #3 Zahn Cup, 500-2000 CPS @ 104 °F (40 °C)
Bleistifthärte (ASTM D3363)	NA
Ergiebigkeit	1575 ft <sup>2</sup> /gal @ 1.0 mils DFT (39 m <sup>2</sup> /L @ 25 µm)
Gewicht	7.8 lbs/gal (0.94 kg/L)
Flammpunkt	482 °F (250 °C)
Empfohlene Trockenschichtdicke	1.0-3.0 mils (25-75 µm)
Empfohlene Nassschichtdicke	1.0-3.0 mils (25-75 µm)
Grifftrocken	NA
Harttrocken	NA
Überstreichbarkeitsintervall	NA
Forcierte Trocknung	NA
Völlige Aushärtung	NA
Salzspray (ASTM B117)	500+ Stunden
Kondenswasser (ASTM D1748)	2000+ Stunden
Haftung (ASTM D3359)	NA
Flexibilität (ASTM D522)	½" Dorn (1.27 cm)

*All tests performed after a 7 day cure at ambient temperature*

# EcoLine® 3690 Ölbasierte temporäre Beschichtung

## ANWENDUNG

### Oberflächenvorbereitung

Untergrund sollte frei von Fetten, Ölen, Rostbehandlungen (mit Ausnahme von Cortec® zugelassen), Schmutz und Ablagerungen sowie Fingerabdrücken sein. Wenn die Oberfläche vor dem Auftragen kontaminiert wird, kann dies zu Komplikationen bei der Haftung führen. Cortec® empfiehlt einen Mindeststandard in SSPC-SP1 bei der Verwendung auf lackierten Oberflächen. Beim Auftragen auf blanke Metalloberflächen wird ein NACE #3/SSPC-SP6 empfohlen. Wenden Sie sich an den Technischen Service von Cortec® und/oder testen Sie die Haftung des Systems vor den Großanwendungen.

Vor Gebrauch gut auf eine angemessene, gleichmäßige Konsistenz aufrühren, entweder mit einem Käfigläufer-Mischer, einem Handwerkzeug oder einem anderen ähnlichen/äquivalenten Mischverfahren. EcoLine® 3690 kann durch Spritz-, Roll-, Pinsel- oder Tauchverfahren aufgetragen werden.

### Typische Konfigurationen der Ausrüstung

- HVLP / konventionelles Spray
- Eine 0.02" – 0.11" Spitzdüse (0.5-2.8 mm) / variiert je nach Druck und Viskosität
- 45-55 psi (3.10-3.79 bar) Luftdruck
- 10 psi (0.69 bar) Druckflüssigkeit
- Schlauch mit 3/8" (0.95 cm Innenmaß) und einer maximalen Länge von 50 Fuß (15.2 m). Ein Materialschlauch von 1/4 Zoll (0.64 cm Innenmaß) kann optional verwendet werden, aber der Druck muss möglicherweise angepasst werden. Stellen Sie sicher, dass der Topf immer mit doppelter Regulierung ausgestattet ist, und halten Sie diesen und die Spritzpistole auf derselben Höhe.

Airless (& luftunterstützter Airless) Spritzen

- Eine 0.015" – 0.035" (0.38–0.89 mm) Spitzdüse / variiert je nach Druck und Viskosität
- 1800 - 2500 psi (124 – 172 bar) Druck
- Ein minimales Innenmaß von 3/8" (0.95 cm), aber ein Peitschenendaufsatz von 1/4" (0.64 cm) kann für eine einfache Anwendung verwendet werden. Eine maximale Länge von 100 m (30.5 Fuß) ist zu empfehlen.

### Bereinigung

Sie sollten alle Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Butylacetat reinigen, wenn die Beschichtung noch feucht ist. Beim Entfernen von EcoLine® 3690 sollten Sie einen alkalischen Reiniger wie VpCI®-414 verwenden. Befolgen Sie stets die Sicherheitshinweise des Herstellers, wenn Sie Lösungsmittel jeglicher Art verwenden.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100 • Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC  
productinfo@cortecvci.com  
<https://www.cortecvci.com>  
<https://www.cortecoatings.com>



### EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Alle Erklärungen, technischen Informationen und Empfehlungen, die hier enthalten sind, beruhen auf Tests, die von Cortec® Corporation als zuverlässig betrachtet werden, jedoch ohne Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen.

Die Cortec® Corporation gewährleistet, dass Cortec® Produkte an den Kunden frei von Mängeln versendet werden. Die Verpflichtung der Cortec® Corporation im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich darauf, fehlerhafte Produkte zu ersetzen. Um Ersatzprodukte gemäß dieser Garantie zu erhalten, muss der Kunde die Cortec® Corporation über den angeblichen Mangel innerhalb von sechs Monaten nach Lieferung des Produkts an den Kunden informieren. Alle Versandkosten für Ersatzprodukte trägt der Kunde.

Die Cortec® Corporation haftet nicht für Verletzungen, Verluste oder Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs resultieren.

VOR DER VERWENDUNG MUSS DER BENUTZER DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR DEN GEWÜNSCHTEN ZWECK FESTSTELLEN UND ÜBERNIMMT ALLE DAMIT VERBUNDENEN RISIKEN UND HAFTUNGEN. Erklärungen oder Empfehlung, die hier nicht enthalten ist, haben keine Rechtswirkung oder andere Wirkung, es sei denn sie sind in einem schriftlichen Dokument enthalten, welches von einem Angestellten der Cortec® Corporation unterzeichnet wurde.