



VpCI® Heavy Duty Lubricants & Greases

EcoLine® Bio-Based Food Machinery Grease #1 y #2



CARACTERÍSTICAS

- Formulado de acuerdo con la regulación 21 CFR 178.3570, "Lubricantes con contacto incidental con alimentos" de la FDA de los EE.UU.
- Listado como parte del programa BioPreferred® de la USDA
- Opera bajo un amplio rango de temperaturas
- Contiene aditivos extrema presión
- Biodegradable
- No tóxico para las plantas*

BENEFICIOS

- Brinda lubricidad superior a las piezas móviles
- Protege a los metales ferrosos de la corrosión
- Protege equipos/engranajes bajo cargas pesadas
- Resiste el enjuague por agua

APLICACIÓN

Aplicar a los equipos de procesamiento de alimentos u otros equipos la grasa de grado NLGI 1 o 2 según sea necesario.

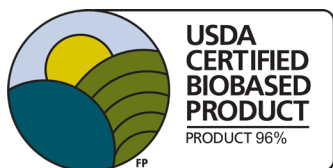
Aplicaciones típicas para la Grasa #1:

- Rodamientos a baja velocidad
- Maquinaria oscilante
- Aplicaciones en otros ambientes o bajas temperaturas

Aplicaciones típicas para la Grasa #2:

- Rodamientos
- Engranajes
- Correderas

*Siempre es importante asegurar el uso y disposición de todos los materiales de acuerdo a las normativas locales.



Nonfood Compounds
(Category Code: H1)
(Registration #157337)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EcoLine® Bio-Based Food Machinery Lubricating Grease #1 y #2 son grasas grado NLGI 1 y 2 para lubricación de maquinaria donde existe la posibilidad de contacto incidental con alimentos. Hecho a base de aceite de semillas naturales, EcoLine® Bio-Based Food Machinery Grease #1 y #2 brinda lubricidad superior a las partes metálicas móviles. Muestra buena adhesión para resistir el enjuague por agua y posee un amplio rango de temperatura operativa. EcoLine® Bio-Based Food Machinery Lubricating Grease #1 y #2 posee 96% de contenido de base biológica certificado por USDA y son productos calificados bajo la iniciativa de compras federales obligatorias del Programa BioPreferred® de la USDA. Están listas para satisfacer la demanda en aplicaciones de lubricación en la industria de procesamiento de alimentos y bebidas. EcoLine® Bio-Based Food Machinery Lubricating Grease #1 y #2 están registradas bajo el Programa de Registros de Compuestos no alimenticios de la NSF como lubricantes de categoría H1 para contacto incidental con los alimentos (Reg #157337 y Reg #157338, respectivamente).



PROPIEDADES TÍPICAS

Características del aceite		Valores típicos	
		EcoLine® Food Machinery Lubricating Grease #1	EcoLine® Food Machinery Lubricating Grease #2
Grado NLGI		1	2
Apariencia		Dorada	Dorada
Viscosidad del aceite base	40 °C (104 °F)	130	130
	100 °C (212 °F)	22	22
	Índice	198	198
Punto de Goteo (ASTM D2265)		265 °C (509 °F)	273 °C (523 °F)
Penetración, 60 golpes (ASTM D-217)		340	280
Desgaste 4 bolas		0.48 mm	0.48 mm
Carga de soldadura 4 bolas		200 kg	200 kg
Corrosión (ASTM D-1743)		Pasa	Pasa

PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

Disponible en cartuchos de 14 onzas (396 g) (12 por caja), baldes plásticos de 5 galones (19 litros) y tambores metálicos de 55 galones (208 litros).

Para prevenir la separación, almacenar en área fresca y seca a 32-86 °F (0-30 °C). EcoLine® Bio-Based Food Machinery Lubricating Grease #1 y #2 debe almacenarse en contenedor cerrado. La exposición a altas temperaturas, polvo, suciedad y otros contaminantes puede deteriorar severamente la calidad del producto.

FOR INDUSTRIAL USE ONLY
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED
NOT FOR INTERNAL CONSUMPTION
CONSULT SAFETY DATA SHEET FOR MORE INFORMATION

LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec® Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec® Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec® Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec® Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec® Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.

BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE, AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec® Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC® CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.



Distributed by:

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100
Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC
E-mail productinfo@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>