

# VpCI®-2026 Acabado para Revestimiento de Tanques

## DESCRIPCIÓN

VpCI®-2026 es un sistema (acabado) 2K, epoxy novolac 100% sólidos de base solvente, que brinda protección en aplicaciones en exteriores descubiertos bajo condiciones severas. La compleja mezcla de inhibidores orgánicos y no tóxicos, brinda protección que compite con la mayoría de las pinturas y primers ricos en zinc. Brinda protección multimetal. Puede personalizarse a la mayoría de los colores.

## PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

VpCI®-2026 se encuentra disponible en kits de 2.5 galones (9.5 litros), 12.5 galones (47.3 litros) y 138 galones (522 litros).

La vida en estantería es de 1 año.



## CARACTERÍSTICAS / DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos	100%
Brillo (ASTM D532)	80+
VOCs (ASTM D3960)	0.1 lbs/gal (12 g/l)
Viscosidad	2200-3000 CPS
Dureza lápiz (ASTM D3363)	82+ Shore D
Tasa de Dispersión	1604 ft <sup>2</sup> /gal (149 m <sup>2</sup> /l @ 25 µm)
Densidad	7.38 lbs/gal (.88 kg/l) (Mezclado)
Punto de Inflamación	>200°F (93°C)
Espesor de Capa Seca (DFT) Recomendado	11.0-13.0 mils (275-325 µm)
Espesor de Capa Húmeda (WFT) Recomendado	11.0-13.0 mils (275-325 µm)
Seco al Tacto	1.5-3.5 hrs
Seco para Manipuleo	3.5 hrs
Tiempo de Reaplicación	1.5-3.5 hrs y menos de 24 hrs
Secado Forzado	NA
Curado Completo	24 horas
Niebla Salina (ASTM B117)	NA
Humedad (ASTM D1748)	NA
Adhesión (ASTM D3359)	NA
Flexibilidad (ASTM D522)	Mandril 1/2" (1.27 cm)

\*Todos los ensayos realizados luego de curar 7 días a temperatura ambiente.

# VpCI®-2026 Acabado para Revestimiento de Tanques

## APLICACIÓN

### Preparación de Superficie

El sustrato debe estar libre de grasa, aceite, suciedad, huellas digitales, compuestos de mecanizado, inhibidores de corrosión o cualquier otro contaminante superficial que pueda afectar la adhesión. Para aplicación en línea de producción, utilizar VpCI®-440 u otro pre-tratamiento fosfatizante similar. Para aplicaciones en aceros estructurales, Cortec® recomienda una limpieza comercial a presión tipo NACE #3/ SSPC-SP6 como mínimo. Consultar a Cortec® y/o evaluar la adhesión del sistema previo a aplicar a escala completa.

Se recomienda utilizar un primer como VpCI®-373 verde a 0.5-1.0 mils (12.5-25 micrones) antes de aplicar el VpCI®-2026 a sustratos de aluminio, galvanizado o enchapado. VpCI®-395 & 396 son primers estándar para aplicaciones sobre aceros al carbono. Cuando se aplican acabados base solvente sobre VpCI®-2026, debe chequearse previamente la compatibilidad. La temperatura de aplicación es entre 45°F (7°C) y 100°F (37°C), con humedad relativa menor a 75%.

### Proporción de la Mezcla

1 Parte            Parte A – 1 gal (3.8 l)  
1.5 Partes       Parte B – 1.5 gal (5.7 l)

Agitar con máquina para lograr consistencia uniforme utilizando mezclador tipo “jaula de ardilla”, mezcladora manual u otro método equivalente. VpCI®-2026 puede ser aplicado con rociador o rodillo. Si se mezcla utilizando recipiente a presión, la vida en recipiente es de 20-25 minutos. No reducir.

### Configuración Típica de Equipamiento

#### HVLP / Spray Convencional

- Boquilla .009”-.021” \*dependiendo de la presión y viscosidad
- Presión del Aire 45-55 psi
- Presión del Fluido 10 psi
- La manguera de fluido debe ser de 3/8” (0.95 cm) D.I. con un largo máximo de 50 pies (15.2 m). El equipo debe tener doble regulación y debe mantenerse a la misma elevación que la pistola rociadora.

#### Airless Asistido por Aire / Airless

- Boquilla .015”-.035” \*dependiendo de la presión y viscosidad
- Presión 1800-2500 psi
- La manguera debe ser de 3/8” (0.95 cm) D.I como mínimo, pero puede anexarse una sección final de 1/4” (0.64 cm) D.I. para facilitar la aplicación. Se sugiere un largo máximo de 100 pies (30.5 m).

### Limpieza

Limpiar las herramientas / equipos con agua inmediatamente luego de su uso cuando la pintura esté todavía húmeda. Cuando esté seca, utilizar Butyl Cellusolve o MIBK. Seguir las recomendaciones de seguridad del fabricante cuando se utilice cualquier solvente.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC  
info@cortecvci.com  
http://www.cortecvci.com  
http://www.cortecoatings.com



#### LÍMITE DE LA GARANTÍA

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí están basadas en pruebas que Cortec® Corporation cree son confiables, pero la exactitud o totalidad de ellas no está garantizada. Cortec® Corporation garantiza que los productos Cortec® estarán libres de defectos al ser enviados al cliente. La obligación de Cortec® Corporation bajo esta garantía se limitará al reemplazo del producto que sea defectuoso. Para obtener el reemplazo del producto bajo esta garantía el cliente debe notificar a Cortec® Corporation el defecto reclamado dentro de los seis meses luego del embarque. Todos los costos del flete para el reemplazo deberán ser pagados por el cliente. Cortec® Corporation no tendrá culpa alguna por ningún daño, pérdida o herida ocasionada por el mal uso o incapacidad en el uso de los productos.

**ANTES DE USAR, EL USUARIO DEBERÁ DETERMINAR LA CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA SU DESTINO DE USO, Y EL USUARIO ASUME TODO RIESGO Y CUALQUIER RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN AL MISMO.** Las indicaciones o recomendaciones no contenidas aquí no tendrán valor o efecto, a no ser que se encuentren por escrito y firmado por un representante de Cortec® Corporation. **LA PRESENTE GARANTÍA ES ÚNICA Y REEMPLAZA TODA OTRA GARANTÍA EXPLÍCITA, IMPLÍCITA O ESTATUTARIA, INCLUYENDO SIN RESTRICCIONES CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO CORTEC® CORPORATION SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES.**