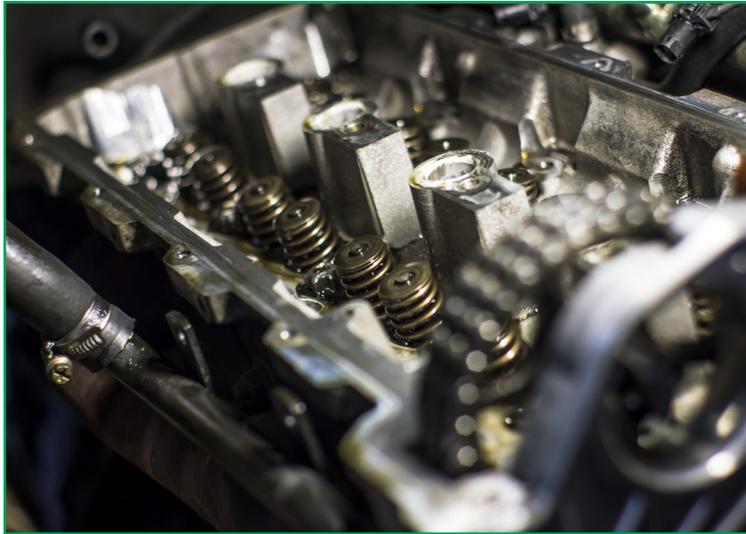


VpCI® METALWORKING PRODUCTS



VpCI®-329 / VpCI®-329 UV



PRODUKT BESCHREIBUNG

VpCI®-329 ist ein ölbasiertes Dampfkorrosionsschutzkonzentrat für den Einsatz mit anderen Schmier-, Hydraulik- und Konservierungsölen, und bietet einen ausgezeichneten Schutz unter geschützten Außen- und Innenbedingungen. VpCI®-329 verwendet eine doppelte Aktion, indem es sowohl einen Film von Korrosionsinhibitoren erstellt, diese bewachen die Metall Oberfläche, während die Dampfmoleküle über dem Öl selbst in die Umgebungsluft atmosphärisch zerstäuben. Diese beeindruckende Kombination bietet komplett Korrosion Schutz für Systeme und deren interne Komponenten.

VpCI®-329 wird auch mit einem UV-Tracer geliefert, als VpCI®-329 UV. VpCI®-329 UV zeigt unter UV-Licht (Schwarzlicht) eine leuchtend blaue Farbe, was die Qualitätssicherung und Kontrolle von Rostschutzmitteln besonders komfortabel macht.

EIGENSCHAFTEN

- Frei von schädlichen Chromaten, Nitraten und Phosphatinhibitoren
- Multi Metallschutz einschließlich Zink, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer und Messing
- Zink-frei
- Kompatibel mit den meisten Mineralölen und Flüssigkeiten auf PAO-Basis
- Kann in schwer zugängliche Fachräume eingenebelt/ eingenebelt werden
- Teile können vor der Lagerung eingetaucht werden
- NATO Teilenummer # 6850-66-132-6100 / NSN # 6850-01-470-3359

ANWENDUNGSMETHODE

Kurzzeitiger Schutz: Ein Teil VpCI®-329 auf 20 Teile Öl.

Mittelfristiger Schutz: Ein Teil VpCI®-329 auf 10 Teile Öl.

Langfristiger Schutz: Ein Teil VpCI®-329 auf 5 Teile Öl.

• Gleiches gilt für VpCI®-329 UV.

Lagerung für Schmier-, Hydraulik- und Zerspanungssysteme:

Cortec® VpCI®-329 vor der Lagerung dem Öl in den Motoren hinzufügen. Die besten Ergebnisse erzielen Sie, wenn Sie VpCI®-329 in das Öl geben und den Motor 10 Minuten langlaufen lassen, bevor Sie ihn abstellen. Nach der Lagerung kann der Motor normal betrieben werden.

* Vor Gebrauch aufrühren.

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften des Öls		Typische Werte
Aussehen		Undurchsichtige braune Farbe
Dichte		0.91
Viskosität (ASTM D92)	104 °F (40 °C)	51.4 cSt
	212 °F (100 °C)	8.1 cSt
	Index	129
Giftpunkt (ASTM D6749)		-35 °F (-37 °C)
Flammpunkt (ASTM D92)		326 °F (163 °C)
Feuerpunkt (ASTM D92)		328 °F (164 °C)
Gesamtsäurezahl (ASTM D974)	mg KOH/g	26.9
Öl-Trennung (ASTM D1401) @ 180 °F (82°C)	Öl, ml	0
	Wasser, ml	0
	Emulsion, ml	80
	Zeit, min	60
Schaumneigung (ASTM D892)	Seq. I	365/290/600+
	Seq. II	435/350/600+
	Seq. III	340/260/600+

Die typischen Eigenschaften stellen durchschnittliche Laborwerte dar und sind nicht als Spezifikationen, sondern lediglich als Richtwerte angegeben. VpCI®-329 ist in Flüssigkeiten auf Kohlenwasserstoffbasis löslich, jedoch sollten Kompatibilität und Löslichkeit vor der Verwendung überprüft werden. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an den technischen Service von Cortec®.

STANDARD TESTMETHODEN

ASTM D-1748	Kondenswasser	600+ Hours
ASTM B117	Salzspray	100 Hours

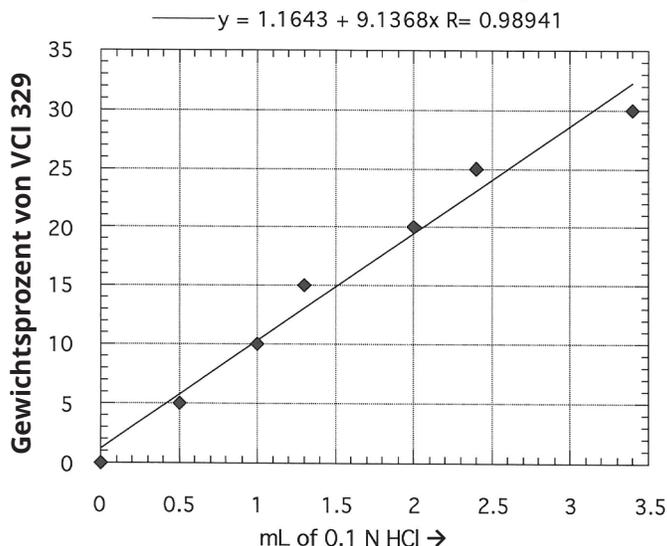
VERPACKUNG UND LAGERUNG

VpCI®-329 ist in 19-Liter- Eimern (5 gallon), 208-Liter-Metallfässern (55 gallon), IBC-Containern und Bulk erhältlich. Vor jedem Gebrauch aufrühren.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, sollte das Produkt in der Originalverpackung in Innenräumen bei einer Temperatur von 40-100 °F (4-38 °C) und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt aufbewahrt werden.

Haltbarkeit: 2 Jahre

VCI 329 Konzentrationsbestimmung durch Titration



EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Alle Erklärungen, technischen Informationen und Empfehlungen, die hier enthalten sind, beruhen auf Tests, die von Cortec® Corporation als zuverlässig betrachtet werden, jedoch ohne Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen.

Die Cortec® Corporation gewährleistet, dass Cortec® Produkte an den Kunden frei von Mängeln versendet werden. Die Verpflichtung der Cortec® Corporation im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich darauf, fehlerhafte Produkte zu ersetzen. Um Ersatzprodukte gemäß dieser Garantie zu erhalten, muss der Kunde die Cortec® Corporation über den angeblichen Mangel innerhalb von sechs Monaten nach Lieferung des

Produkts an den Kunden informieren. Alle Versandkosten für Ersatzprodukte trägt der Kunde.

Die Cortec® Corporation haftet nicht für Verletzungen, Verluste oder Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs resultieren.

VOR DER VERWENDUNG MUSS DER BENUTZER DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR DEN GEWÜNSCHTEN ZWECK FESTSTELLEN UND ÜBERNIMMT ALLE DAMIT VERBUNDENEN RISIKEN UND HAFTUNGEN. Erklärungen oder Empfehlung, die hier nicht enthalten ist, haben keine Rechtswirkung oder andere Wirkung, es sei denn sie sind in einem schriftlichen Dokument enthalten, welches von einem Angestellten der Cortec® Corporation unterzeichnet wurde.

DIE VORSTEHENDE GARANTIE IST AUSSCHLIESSLICH UND ERSETZT ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN, STILLSCHWEIGENDEN ODER GESETZLICHEN GARANTIEEN, EINSCHLIESSLICH, ABER NICHT BESCHRÄNKT AUF DIE STILLSCHWEIGENDE GEWÄHRLEISTUNG DER MARKTGÄNGIGKEIT UND EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK.



Distributed by:

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA

Phone (651) 429-1100

Fax (651) 429-1122

Toll Free (800) 4-CORTEC

productinfo@cortecvci.com

https://www.cortecvci.com