



MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VpCI®

VpCI®-368 / VpCI®-368 EVP



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

VpCI®-368 é um revestimento removível á base de solvente mineral contendo que inibidores Cortec VpCI que fornecem proteção anticorrosiva comprovada a substratos metálicos expostos a condições ambientais adversas e severas.

VpCI®-368 cria uma película firme, semi-secativa, cerosa, que protege por anos e pode ser removida com facilidade com desengraxantes alcalinos como o Cortec® VpCI®-414 ou 416.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- Flexível.
- Excelente proteção contra maresia.
- Excelente proteção ao ar livre.
- Proteção de Multi-metais.
- Excelente resistência a raios UV.
- Repelente de umidade.
- Película de tratamento é termo-estável à 200°C.
- Em conformidade com Mil-PRF-16173E (Notas 1 e 2).
- NATO 6850-66-132-5848.
- NATO 6850-66-132-6099.
- NSN 8030-00-062-6950.
- NSN 8030-00-231-2345.
- NSN 8030-00-244-1300.
- NSN 8030-01-470-2601.

APLICAÇÕES TÍPICAS

- Flanges e válvulas.
- Peças Usinadas
- Equipamentos
- Chapas de Aço.
- Partes Mecânicas.

PROTEÇÃO DE METAIS

- Aço de Carbono.
- Aço Inoxidável.
- Cobre.
- Alumínio.
- Ferro Fundido.

PROPRIEDADES DE PROTEÇÃO

	ASTM	DFT	Aço de Carbono (1010)
Névoa Salina	B-117	2-3 mils (50-75 microns)	900-1500 hr
Prohesion	G-85	4-7 mils (100-175 microns)	2000 hr
Umidade	D-1748	2-3 mils (50-75 microns)	+2500 hr.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

VpCI®-368 pode ser aplicado utilizando pincél ou spray. A espessura da película deverá ser de pelo menos 2-3 mils (50-75 microns) e é recomendado para peças e estruturas metálicas armazenadas ao ar livre.

Preparação de Substratos:

NACE	SSPC	ARS
3 ou 4	6 ou 7	Alto B-2

Limpeza do Produto:

- Utilize solventes (thinner, aguarrás) para limpar o equipamento.
- Solventes, ceras, ou limpadores alcalinos como o VpCI®-414, podem ser utilizados para limpar os resíduos.



PROPRIEDADES TÍPICAS DO PRODUTO

Aparência	Líquido Viscoso Marrom Escuro
Cobertura	300-300 ft ² /gal a 3 mils (7-8 m ² /l a 75 microns)
Tempo de Secagem da Película	12-24 horas
Tempo de Secagem para Toque	50 minutos a 3 horas
Tipo de Película	Dura
Conteúdo Não-Volátil	60-65%
Método de Remoção	Solventes de Petróleo (Como o VpCI®-414)
Vida Útil	24 meses a uma temperatura de 24°C
VOC	2.9-3.1 lb/gal (347-372 g/l)
Teste de Densidade	7.4-7.7 lb/gal (0.89-0.92 Kg/l)
Teste de Viscosidade a 23°C	600-5000 cps (6 rpm)

NOTA: O tempo de secagem do revestimento é afetado pela temperatura, fluxo de ar e umidade.

STANDARD TEST METHODS

ASTM D-1735	Water Fog Cabinet
ASTM D-1748	Humidity Cabinet
ASTM B-117	Salt Fog Cabinet
ASTM D3690	VOC
ASTM D522	Flexibility
MIL-PRF-16173E	Grade 2
NACE	Minimum Surface Preparation Guideline
NACE RP0487-2000	Selection of Rust Preventives
SSPC	Minimum Surface Preparation Guideline

**PRODUTO SOMENTE DE SER UTILIZADO PARA
FINS INDUSTRIAIS
MANTER LONGE DO ALCANCE DE CRIANÇAS
MANTER EMBALAGEM BEM FECHADA
NÃO RECOMENDADO PARA CONSUMO INTERNO
PARA MAIS INFORMAÇÕES, CONSULTAR DADOS
DE SEGURANÇA**

EMBALAGEM DO PRODUTO

O VpCI®-368 está disponível em:

- Balde de ferro de 5 galões (19 litros).
- Barris de Metal 55 galões (208 litros).
- Dosadores Líquidos e granel.

Disponível como CorShield® VpCI®-368 em latas de aerossol contendo 312g.

USO DE SPRAY SEM AR RECOMENDADO

Está informação é baseada na aplicação do spray VpCI®-368 a 3 partes concentradas para 1 parte de essência de minerais. Já está disponível a versão pronta para uso de VpCI®-368. Se for usado uma diluição diferente desta, gentileza consultar um representante da Cortec® ou Graco.

Modelo	510 sem ar / AA Plus.
Bomba	30:1 Presidente.
Ponta	0.028-0.038 cm.
Tampa	Padrão.
Filtro	Malha de alta pressão 60.
Pressão do Ar	80 psi
Mangueira de Fluido	3/8"x10" com 1/4" mangueira de açoite para facilitar manuseio.
Pressão do Fluido	2000/1700 psi (138/117 bar)

A pressão do fluido de automatização mínima requerida é de 1500 psi (103 bar), o que proporciona 2-4 mils (50-100 microns) WFT/passe.

Todas as declarações, informações técnicas e recomendações contidas neste documento estão baseadas em testes da Cortec Corporation que acreditamos serem confiáveis, mas a precisão ou integridade das mesmas não é garantida pela Presserv do Brasil. Os produtos da Cortec Corporation são garantidos pela Cortec® de estar isentos de defeitos quando fornecidos ao cliente. A obrigação da Cortec Corporation é limitada à substituição do produto que apresentar defeito de fabricação. Para obter o produto de substituição de acordo com esta garantia, o cliente deve notificar a Cortec Corporation do produto defeituoso no prazo de dois meses após o envio do produto ao cliente. Todas as despesas de frete para os produtos de substituição devem ser pagas pelo cliente. A Cortec Corporation não se responsabiliza por qualquer dano, perda ou dano resultante.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
www.cortecvci.com
www.corteccoatings.com

Printed on recycled paper  100% post consumer

Revised: 02/17/14. Supersedes: n/a. ©Cortec Corporation 2002-2017 of Cortec Corporation.
All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited. 2017, ©Cortec Corp. ISO accreditation applies to Cortec's processes only.

Distribuído por: