



CORTEC
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies

VpCI®-369 D Ölbasierte temporäre Beschichtung

BESCHREIBUNG

VpCI®-369 D ist eine temporäre Beschichtung auf Ölbasis, die Schutz bei rauen, geschützten Außenanwendungen bietet. Bietet Schutz für unterschiedliche Metalle. Ausgezeichnete Schmierfähigkeit. Kann auf einige kundenspezifische Farben abgestimmt werden.

NSN 8030-00-244-1295, 244-1297, 244-1298, 01-149-1731

UFI: RQ60-A0G6-600A-8GA8

VERPACKUNG & LAGERUNG

VpCI®-369 D ist in 19-Liter-Eimern (5 gallon), 208-Liter-Metallfässern (55 gallon), IBC-Containern und Bulk erhältlich.

VpCI®-369 D ist auch in einer 1:1-Verdünnung mit naphthenischem Prozessöl erhältlich, um eine höhere Konzentration des aktiven Produkts zu erreichen.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, sollte das Produkt in der Originalverpackung in Innenräumen bei einer Temperatur von 4-38 °C (40-100 °F) und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt aufbewahrt werden.

Haltbarkeit: 1 Jahr



EIGENSCHAFTEN/TECHNISCHE DATEN

Festkörpervolumen	94%
Glanzgrad (ASTM D532)	NA
VOCs (ASTM D3960)	0
Viskosität	35-40 sec+ Zahn #2 80 CPS @ 20C
Bleistifhärte (ASTM D3363)	NA
Ergiebigkeit	36.9 m ² /L @ 25 µm TSD (1508 ft ² /gal @ 1 mils TSD)
Gewicht pro Gallone	0.91 kg/L (7.65 lbs/gal)
Flammpunkt	146 °C (294.8 °F)
Empfohlene Trockenschichtdicke, TSD	25-75 µm (1.0-3.0 mils)
Empfohlene Nassschichtdicke, NSD	25-75 µm (1.0-3.0 mils)
Grifftrocken	NA
Harttrocken	NA
Überstreichbarkeitsintervall	NA
Forcierte Trocknung	NA
Völlige Aushärtung	NA
Salzspray (ASTM B117)	100 Stunden
Kondenswasser (ASTM D1748)	1000 Stunden
Haftung (ASTM D3359)	NA
Flexibilität (ASTM D522)	1.27 cm Dorn (1/2")

Alle Prüfungen wurden nach einer 7-tägigen Aushärtung bei Raumtemperatur durchgeführt

VpCI®-369 D Ölasierte temporäre Beschichtung

ANWENDUNG

Oberflächenvorbehandlung

Der Untergrund sollte frei von Öl, Fett, Schmutz, Fingerabdrücken, Ziehmitteln, Rostschutzmitteln (außer Cortec® zugelassen) oder anderen Oberflächenverunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten. Für Anwendungen in Produktionslinien verwenden Sie VpCI®-440 oder eine ähnliche phosphatierende Vorbehandlung. Cortec® empfiehlt für Baustahlanwendungen mindestens ein kommerzielles Strahlen nach NACE #3/ SSPC-SP6. Wenden Sie sich an den Technischen Service von Cortec® und/oder testen Sie die Haftung des Systems vor den Großanwendungen.

Hinweise: Vor Gebrauch gut auf eine angemessene, gleichmäßige Konsistenz aufrühren, entweder mit einem Käfigläufer-Mischer, einem Handwerkzeug oder einem anderen ähnlichen/äquivalenten Mischverfahren. VpCI®-369 D kann durch Sprühen, Rollen, Pinseln oder Tauchen aufgetragen werden.

Typische Konfigurationen der Ausrüstung

HVLP / Konventionelles Spritzen

- Eine 0.02"-0.11" (0.5 – 02.8 mm) Spritzdüse – variiert je nach Druck und Viskosität
- 45 bis 55 psi (3.10 bis 3.79 bar) Luftdruck
- 10 psi (0.69 bar) Druckflüssigkeit
- Schlauch mit 3/8" (0.95 cm Innenmaß) und einer maximalen Länge von 50 Fuß (15.2 m). Stellen Sie sicher, dass der Topf immer mit doppelter Regulierung ausgestattet ist, und halten Sie diesen und die Spritzpistole auf derselben Höhe.

Airless (& luftunterstützter Airless) Spritzen

- Eine 0.015"-0.035" (0.38-0.89 mm) Spritzdüse – variiert je nach Druck und Viskosität Lesungen.
- 1800 - 2500 psi (124 – 172 bar) Druck
- Ein minimales Innenmaß von 3/8" (0.95 cm), aber ein Peitschenendaufsatz von 1/4" (0.64 cm) kann für eine einfache Anwendung verwendet werden. Eine maximale Länge von 100 m (30.5 Fuß) ist zu empfehlen.

Bereinigung

Die Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Butylacetat reinigen, wenn die Beschichtung noch feucht ist. Im trockenen Zustand Butylcellosolve oder MEK zur weiteren Behandlung verwenden. Befolgen Sie stets die Sicherheitshinweise des Herstellers, wenn Sie Lösungsmittel jeglicher Art verwenden.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC
productinfo@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>
<https://www.cortecoatings.com>



EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Alle Erklärungen, technischen Informationen und Empfehlungen, die hier enthalten sind, beruhen auf Tests, die von Cortec® Corporation als zuverlässig betrachtet werden, jedoch ohne Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen.

Die Cortec® Corporation gewährleistet, dass Cortec® Produkte an den Kunden frei von Mängeln versendet werden. Die Verpflichtung der Cortec® Corporation im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich darauf, fehlerhafte Produkte zu ersetzen. Um Ersatzprodukte gemäß dieser Garantie zu erhalten, muss der Kunde die Cortec® Corporation über den angeblichen Mangel innerhalb von sechs Monaten nach Lieferung des Produkts an den Kunden informieren. Alle Versandkosten für Ersatzprodukte trägt der Kunde.

Die Cortec® Corporation haftet nicht für Verletzungen, Verluste oder Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs resultieren.

VOR DER VERWENDUNG MUSS DER BENUTZER DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR DEN GEWÜNSCHTEN ZWECK FESTSTELLEN UND ÜBERNIMMT ALLE DAMIT VERBUNDENEN RISIKEN UND HAFTUNGEN. Erklärungen oder Empfehlung, die hier nicht enthalten ist, haben keine Rechtswirkung oder andere Wirkung, es sei denn sie sind in einem schriftlichen Dokument enthalten, welches von einem Angestellten der Cortec® Corporation unterzeichnet wurde.