#### MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VPCI®

# **VpCI®-372**



### **DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

VpCl®-372 es un recubrimiento pelable acrílico de base acuosa y secado rápido que brinda protección para aplicaciones en intemperie (exteriores descubiertos) en condiciones severas. Brinda protección multi-metal. Posee excelente resistencia UV. Puede ser igualado a algunos colores personalizados.

## **CARACTERÍSTICAS**

- Secado rápido y sencillo para trabajar
- Bajo VOC (menos de 0.2 libras por galón)
- Aplicable por rociado, inmersión o pincelado
- Resistente a caída y corrimiento en aplicación
- Barrera protectora no inflamable
- Resistencia UV que previene agrietamiento o deterioro debido a la exposición solar prolongada
- Puede teñirse para igualar colores personalizados
- Excelente como un recubrimiento para tránsito en superficies pintadas para proteger la terminación durante los envíos.

## PROPIEDADES / DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos	33.40%
Brillo (ASTM D532)	NA
VOC (ASTM D3960)	0.2
Viscosidad	21-70 SEG COPA ZAHN # 3
Dureza de Lápiz (ASTM D3363)	NA
Tasa de Dispersión	536 FT2/GAL @ 1.0 MIL DFT (CAPA SECA)
Peso por Galón	8.85
Punto de Inflamación	>200F (93.3°C)
Espesor de Capa Seca (DFT) Recomendado	2.0-10.0
Espesor de Capa Húmeda (WFT) Recomendado	6.0 – 30.0
Secado al Tacto	1-2 HRS
Secado al Manipuleo	2-3 HRS
Tiempo para Reaplicación	NA
Secado Forzado	15-20 MIN @ 150F (65.5°C)
Curado Completo	3-7 DÍAS
Niebla Salina (ASTM B117)	168 HS
HUMEDAD (ASTM D1748)	168 HS
ADHESIÓN (ASTM D3359)	NA
FLEXIBILIDAD (ASTM D522)	Mandril 1/2"

## **APLICACIÓN**

#### Preparación Superficial

El sustrato debe estar libre de grasas, aceites, suciedad, huellas dactilares, compuestos de trefilado, inhibidores de corrosión o cualquier otra contaminación superficial que pudiera afectar la adhesión. Para aplicaciones en líneas de producción, utilizar VpCl®-440 o un pre-tratamiento similar de fosfatizado. Para aplicaciones en aceros estructurales, Cortec® recomienda como mínimo la limpieza con chorro NACE #3 /SSPC-SP6. Consultar a Cortec® y probar la adhesión previo a aplicar a gran escala.



Nota: Asegurarse que el punto de rocío sea más de 5°F (2°C) menor a la temperatura ambiente para su aplicación.

Agitar hasta lograr una consistencia uniforme utilizando un agitador tipo "jaula de ardilla", taladro mezclador portátil u otro método equivalente. VpCI®-372 puede ser aplicado por rociado, rodillo, pincel o inmersión.

#### Configuración del Equipamiento Típico

#### **HVLP / Spray Convencional**

Boquilla .009 - .021 \*dependiendo de las presiones y viscosidades Presión de Aire 45-55 psi

Presión de Fluido 10 psi

La manguera de fluido debe ser de 3/8" (0.95 cm) I.D. con un largo máximo de 50 ft (15.2m). El recipiente debe tener doble regulación y debe mantenerse a la misma elevación que la pistola.

#### Sin Aire Asistido por Aire / Sin Aire

Boquilla .015 - .035 \*dependiendo de las presiones y viscosidades Presión 1800-2500 psi

La manguera debe ser de 3/8" (0.95 cm) I.D. como mínimo, pero puede utilizarse una manguera flexible de 1/4" (0.64 cm) I.D. en el extremo para mayor facilidad en su aplicación. Se sugiere un largo máximo de 100ft (30.5 m).

#### <u>Limpieza</u>

Limpiar las herramientas / equipo inmediatamente luego de utilizar con agua mientras la pintura esté todavía húmeda. Al secarse, simplemente despegar.

## PARA USO INDUSTRIAL SOLAMENTE MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS MANTENER EL ENVASE BIEN CERRADO NO APTO PARA CONSUMO INTERNO

#### LÍMITE DE LA GARANTÍA

Distribuye:

Todas las afirmaciones, información técnica y recomendaciones contenidas aquí están basadas en pruebas que Cortec® Corporation cree son confiables, pero la exactitud o totalidad de ellas no está garantizada. Cortec® Corporation garantiza que los productos Cortec® estarán libres de defectos al ser enviados al cliente. La obligación de Cortec® Corporation bajo esta garantía se limitará al reemplazo del producto que sea defectuoso. Para obtener el reemplazo del producto bajo esta garantía el cliente debe notificar a Cortec® Corporation el defecto reclamado dentro de los seis meses luego del embarque. Todos los costos del flete para el reemplazo deberán ser pagados por el cliente. Cortec® Corporation no tendrá culpa alguna por ningún daño, pérdida o herida ocasionada por el mal uso o incapacidad en el uso de los productos

ANTES DE USAR EL USUARIO DERERÁ DETERMINAR LA CONVENIENCIA DEL PRODUCTO PARA SUDESTINO DE USO, Y EL USUARIO ASUME TODO RIESGO Y CUALQUIER RESPONSABILIDAD EN CONEXIÓN AL MISMO Las indicaciones o recomendaciones no contenidas aquí no tendrán valor o efecto, a no ser que se encuentren por escrito y firmado por un representante de Cortec® Corporation. LA PRESENTE GARANTÍA ES ÚNICA Y REEMPLAZA TODA YIIIIMADO DI UNI PESSIMINI DE CONTEN CONTRA GARANTÍA EXPLÍCITA O ESTATUTARIA, INCLUYENDO SIN RESTRICCIONES CUALQUIER GARANTÍA IMPLÍCITA DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO CORTEC® CORPORATION SERÁ RESPONSABLE POR DAÑOS INCIDENTALES O CONSECUENTES.



4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122 Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com http://www.cortecvci.com

Printed on recycled paper 100% post consumer



PRESENTACIÓN Y ALMACENAJE

VpCI®-372 se encuentra disponible en baldes de 5 galones (19 litros), tambores de 55 galones (208 litros), en contenedores y a granel. Evitar que el producto se congele. La vida en estantería es de 1 año.