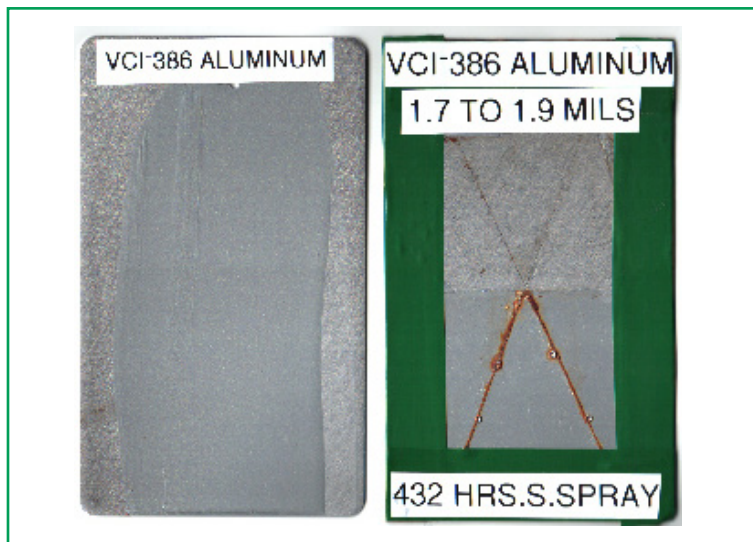


MICRO-CORROSION INHIBITING COATINGS POWERED BY NANO VPCI®

VpCI®-386 Aluminum



DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

VpCI®-386 Aluminum es un primer / acabado, de base acuosa único que proporciona protección satisfactoriamente en aplicaciones al exterior en condiciones severas. La compleja mezcla de inhibidores orgánicos, no tóxicos, y un pigmento de aluminio, ofrece protección que puede competir con la mayoría de las pinturas y primers ricos en zinc.

VpCI®-386 Aluminum es superior a numerosos recubrimientos que sólo contienen pigmentos inorgánicos. La resistencia ha sido incrementada por la utilización de pigmento de aluminio con alta resistencia a la corrosión junto con inhibidores orgánicos de la corrosión. La combinación especial de aditivos proporciona una barrera de composición polimérica que retarda significativamente la reacción de ionización y repele el agua. Una capa protectora es adsorbida sobre las superficies metálicas. Protege contra electrolitos corrosivos y ambientes agresivos, además de prevenir la corrosión.

VpCI®-386 Aluminum provee un recubrimiento tixotrópico de secado rápido, que forma una barrera protectora resistente al corrimiento, no inflamable. El film seco al tacto ofrece protección extendida para aplicaciones bajo techo, a la intemperie, en interiores o exteriores. Térmicamente estable cuando se seca desde -150°F a 350°F (-78°C a 180°C). El recubrimiento es resistente a los rayos ultravioleta. Otorga performance a la intemperie óptima sin quebrarse o desprenderse luego de exposición prolongada al sol.

VpCI®-386 Aluminum tiene excelentes cualidades anti-abrasión, haciéndolo fácilmente adaptable para rejillas de acero, cubiertas

de acero y numerosas aplicaciones donde la abrasión puede ser esperada.

CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido
- Resistente a rayos UV
- Forma barrera protectora no inflamable
- Óptima performance en exteriores
- Alta performance anti-abrasión

INSTRUCCIONES DE MEZCLADO

El recubrimiento se provee en un único componente. Agitar con máquina a baja velocidad hasta lograr una consistencia uniforme, utilizando mezclador de tipo "jaula de ardilla", mezcladora manual, o cualquier método equivalente.

APLICACIÓN

VpCI®-386 Aluminum puede utilizarse como primer / acabado. Cuando se aplican acabados de base solvente luego del VpCI®-386 Aluminum se debe corroborar la compatibilidad. VpCI®-386 Aluminum también puede utilizarse como acabado luego de aplicar Cortec® VpCI®-374 o VpCI®-395 como primers.

Nota: Asegurarse que el punto de rocío es más de 5°F (2°C) menor que la temperatura del aire para su aplicación, y que la temperatura ambiente es al menos 55°F (13°C).

VpCI®-386 Aluminum puede ser aplicado con rociador, rodillo o brocha.

METALES PROTEGIDOS

- Acero al Carbono
- Fundición
- Aluminio
- Acero Inoxidable
- Acero Galvanizado
- Cobre

DATOS DE PRUEBA

	CS 1010	Aluminum
Niebla Salina (ASTM B117)	300+ hr.*	1000+ hr.
Humedad (ASTM D1748)	1000+ hr.	1000+ hr.

*1.5 to 2-mils (37.5 to 50 microns)

Aplicación por Spray Convencional

Fabricante	Modelo Pistola	Combinación Boquilla
DeVilbiss	MBC o JGA	704E
Binks	#18 o #62	66PE

La manguera de fluido debe ser de 3/8" (0.95 cm) D.I. con un largo máximo de 50 pies (15.2 m). El equipo debe tener doble regulación y debe mantenerse a la misma elevación que la pistola de rociado.

Aplicación Airless

Fabricante	Modelo Pistola	Combinación Boquilla
Graco	205-591	Bulldog
Binks	Model 500	Mercury 5C
DeVilbiss	JGN-501	QFA-519

La manguera debe ser de 3/8" (0.95 cm) D.I. como mínimo, pero puede anexarse una sección final de 1/4" (0.64 cm) D.I. para facilitar la aplicación. Se sugiere un largo máximo de 100

FOR INDUSTRIAL USE ONLY
KEEP OUT OF REACH OF CHILDREN
KEEP CONTAINER TIGHTLY CLOSED
NOT FOR INTERNAL CONSUMPTION
CONSULT SAFETY DATA SHEET FOR MORE INFORMATION

pies (30.5 m). Los mejores resultados se obtienen con boquilla de 0.013"-0.017" (0.3-0.4 cm) a 1200-1700 psi (83-117 bar).

Nota: Juntas de nylon o teflón son ofrecidas por los fabricantes y son altamente recomendables

Nota: Equipos similares pueden resultar apropiados.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

VpCI®-386 Aluminum está disponible en baldes de 5 galones (19 litros), tambores metálicos de 55 galones (208 litros), contenedores líquidos y a granel. Evitar que el producto se congele. Evitar las temperaturas mayores a 75°F (24°C) durante el almacenaje.

PROPIEDADES TÍPICAS

Apariencia	Aluminio Grisáceo
pH	8.5-9.5 (Puro)
Densidad*	8.4-9.0 lb/gal (1.01-1.08 kg/l)
Cont no volátil*	35-40%
Curado Completo	7 días a 77°F (25°C) 55% HR
Espesor de Capa Seca (por capa)	1.0-2.5 mils (25-62.5 microns)
Adhesión	5B
Tasa de Dispersión Teórica	224-261 ft ² /gal (1-2.5 mils) 5.2-14m ² /l (25-67.5 micrones)
Tiempo Secado al Tacto	30 minutos @ 77°F (25°C)
Estabilidad Térmica (Aplicación)	45°F-90°F (7°C-32°C)
VOC (ASTM D-3690)	1.27 lb/gal (152 g/l)
Viscosidad	700-3,000 cps (6 rpm/#3)
Vida en Estantería	12 meses
Resistencia a la Temperatura (curado)	-150°F to 350°F (-78°C to 180°C)

*colores limitados disponibles a requerimiento

LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec® Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec® Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec® Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec® Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec® Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.
BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE,

AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec® Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC® CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.



CORTEC
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvci.com
Internet <http://www.cortecvci.com>

Printed on recycled paper  100% post consumer

Revised: 12/20/17. Supersedes: none. ©Cortec Corporation 2002-2017 of Cortec Corporation. All Rights Reserved. Copying of these materials in any form without the written authorization of Cortec Corporation is strictly prohibited. 2017, ©Cortec Corp. ISO accreditation applies to Cortec's processes only.

Distributed by: