

VpCI®-386 CMA Recubrimiento Acrílico de Base Acuosa

DESCRIPCIÓN

VpCI®-386 CMA es un sistema (recubrimiento) acrílico de una capa, de base acuosa, secado rápido y de bajo brillo, que puede aplicarse Directo al Metal (DTM) y brinda protección en aplicaciones a intemperie, en exteriores y bajo condiciones adversas. La compleja mezcla de inhibidores orgánicos, no tóxicos, ofrece protección que puede competir con la mayoría de las pinturas y primers ricos en zinc. Brinda protección multi-metal. Excelente resistencia UV. Puede personalizarse a la mayoría de los colores.

NSN 8030-01-481-8897 (color transparente solamente)

PRESENTACIÓN & ALMACENAMIENTO

VpCI®-386 CMA está disponible en baldes de 5 galones (19 litros), tambores metálicos de 55 galones (208 litros), contenedores líquidos y a granel.

Evitar que el producto se congele (a menos que se esté utilizando la versión Winterized).

La vida en estantería es de 1 año.



CARACTERÍSTICAS / DATOS TÉCNICOS

Volumen de Sólidos	33%
Brillo (ASTM D532)	0-15
VOCs (ASTM D3960)	0.6 lbs/gal(72 g/l)
Viscosidad	51 seg+ Zahn #3
Dureza al Lápiz(ASTM D3363)	HB_H
Tasa de Dispersión	497 ft ² /gal @ 1.0 mils DFT (12.2 m ² /l @25um)
Peso por Galón	8.58 lbs/gal(1.03 kg/l)
Punto de Inflamación	>200F (93°C)
Espesor de Capa Seca (DFT) Recomendado	1.5-3.0 mils (37.5-75 um)
Espesor de Capa Húmeda (WFT) Recomendado	4.8-9.6 mils (120-240 um)
Secado al Tacto	30 min
Secado al Manipuleo	1 hr
Tiempo para Recubrir nuevamente	Secado al Tacto - 72 hrs, lijar luego
Secado Forzado	15-20 min @ 150°F (65°C)
Curado Completo	3-7 días
Niebla Salina (ASTM B117)	168 hrs
Humedad (ASTM D1748)	1000 hrs
Adhesión (ASTM D3359)	5B
Flexibilidad (ASTM D522)	Mandril 1/2" (1.27cm)

*Todos los tests realizados luego de curar tras 7 días a temperatura ambiente.

VpCI®-386 CMA Recubrimiento Acrílico de Base Acuosa

APLICACIÓN

Preparación de Superficie

El sustrato debe estar libre de grasa, aceite, suciedad, huellas digitales, compuestos de mecanizado, inhibidores de corrosión o cualquier otro contaminante superficial que pueda afectar la adhesión. Para aplicación en línea de producción, utilizar VpCI®-440 u otro pre-tratamiento fosfatizante similar. Para aplicaciones en aceros estructurales, Cortec® recomienda una limpieza comercial a presión tipo NACE #3/ SSPC-SP6 como mínimo.

Consultar a Cortec® y/o evaluar la adhesión del sistema previo a aplicar a escala completa.

Se recomienda utilizar un primer como VpCI®-373 verde a 0.5-1.0 mils (12.5-25 micrones) antes de aplicar el VpCI®-386 CMA a sustratos de aluminio, galvanizado o enchapado. Otros primers recomendados incluyen VpCI®-375, 395 y 396 dependiendo de los requerimientos del recubrimiento. Cuando se aplican acabados base solvente sobre VpCI®-386 CMA, debe chequearse previamente la compatibilidad.

Nota: Asegurarse que el punto de rocío sea más de 5°F (2°C) menor que la temperatura del aire para su aplicación. Agitar con máquina para lograr consistencia uniforme utilizando mezclador tipo "jaula de ardilla", mezcladora manual u otro método equivalente. VpCI®-386 CMA puede ser aplicado con rociador, rodillo, pincel o por inmersión.

Configuración Típica de Equipamiento

HVLP / Spray Convencional

- Boquilla .009-.021 *dependiendo de la presión y viscosidad
- Presión del Aire 45-55 psi
- Presión del Fluido 10 psi
- La manguera de fluido debe ser de 3/8" (0.95 cm) D.I. con un largo máximo de 50 pies (15.2 m). El equipo debe tener doble regulación y debe mantenerse a la misma elevación que la pistola rociadora.

Airless Asistido por Aire / Airless

- Boquilla .015.035 *dependiendo de la presión y viscosidad
- Presión 1800-2500 psi
- La manguera debe ser de 3/8" (0.95 cm) D.I como mínimo, pero puede anexarse una sección final de 1/4" (0.64 cm) D.I. para facilitar la aplicación. Se sugiere un largo máximo de 100 pies (30.5 m).

Limpieza

Limpiar las herramientas / equipos inmediatamente luego de su uso con agua cuando la pintura esté todavía húmeda. Cuando esté seco, utilizar Butyl Cellusolve o MEK. Seguir las

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC
info@cortecvc.com
http://www.cortecvc.com
http://www.cortecocoatings.com



LIMITED WARRANTY

All statements, technical information and recommendations contained herein are based on tests Cortec® Corporation believes to be reliable, but the accuracy or completeness thereof is not guaranteed.

Cortec® Corporation warrants Cortec® products will be free from defects when shipped to customer. Cortec® Corporation's obligation under this warranty shall be limited to replacement of product that proves to be defective. To obtain replacement product under this warranty, the customer must notify Cortec® Corporation of the claimed defect within six months after shipment of product to customer. All freight charges for replacement products shall be paid by customer.

Cortec® Corporation shall have no liability for any injury, loss or damage arising out of the use of or the inability to use the products.

BEFORE USING, USER SHALL DETERMINE THE SUITABILITY OF THE PRODUCT FOR ITS INTENDED USE, AND USER ASSUMES ALL RISK AND LIABILITY WHATSOEVER IN CONNECTION THEREWITH. No representation or recommendation not contained herein shall have any force or effect unless in a written document signed by an officer of Cortec® Corporation.

THE FOREGOING WARRANTY IS EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, EXPRESS, IMPLIED OR STATUTORY, INCLUDING WITHOUT LIMITATION ANY IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. IN NO CASE SHALL CORTEC® CORPORATION BE LIABLE FOR INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES.