



**CORTEC**  
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies

# VpCI®-391 Wasserbasierte temporäre Beschichtung

## BESCHREIBUNG

VpCI®-391 ist eine schnell trocknende, temporäre Beschichtung auf Wasserbasis, die Schutz bei rauen, ungeschützten Außenanwendungen bietet. VpCI®-391 bietet Schutz für unterschiedliche Metalle und hat ausgezeichnete UV-Beständigkeit. Kann an einige kundenspezifische Farben angepasst werden. Das Produkt bietet einen nicht klebrigen Film. Die Verwendung von VpCI®-391 auf Schweißnähten hat keine negativen Auswirkungen auf die Schweißnahtgeometrie oder die mechanischen Eigenschaften der Schweißnaht. Es kann verwendet werden, um Oberflächen vor dem Schweißen korrosionsfrei zu halten.

UFI: SD40-N0UF-W00Y-D8KH

## VERPACKUNG UND LAGERUNG

VpCI®-391 ist in 19-Liter-Eimern (5 gallon), 208-Liter-Metallfässern (55 gallon), IBCContainern und Bulk erhältlich. Das Produkt muss vor dem Frost geschützt werden.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, sollte das Produkt in der Originalverpackung in Innenräumen bei einer Temperatur von 4-38 °C (40-100 °F) und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt aufbewahrt werden.

Haltbarkeit: 2 Jahre



## EIGENSCHAFTEN/TECHNISCHE DATEN

Festkörpervolumen	41%
Glanz (ASTM D523)	NA
VOCs (ASTM D3960)	0.4 lbs/gal (48 g/L)
Viskosität	1,000-7,000 Centipoise
Bleistifthärte (ASTM D3363)	NA
Ergiebigkeit	658 sq.ft/gal @ 1.0 mils DFT (16.1 sq.m/L @ 25 µm)
Gewicht	8.4 lbs/gal (1.00 kg/L)
Flammpunkt	NA
Empfohlene Trockenschichtdicke	2-3 mils (50-75 µm)
Empfohlene Nassschichtdicke	4.9-7.3 mils (124-185 µm)
Griff trocken	30-60 minuten
Hart trocken	1-2 Stunden
Überstreichbarkeitsintervall	NA
Forcierte Trocknung	15-20 min @ 150 °F (65 °C)
Völlige Aushärtung	3-7 Tagen
Salzspray (ASTM B117)	250 Stunden
Kondenswasser (ASTM D1748)	1400 Stunden
Haftung (ASTM D3359)	NA
Flexibilität (ASTM D522)	½" Dorn (1.27 cm)

*\*Alle Prüfungen wurden nach einer 7-tägigen Aushärtung bei Raumtemperatur durchgeführt.*

# VpCI®-391 Wasserbasierte temporäre Beschichtung

## ANWENDUNG

### Oberflächenvorbehandlung

Der Untergrund sollte frei von Öl, Fett, Schmutz, Fingerabdrücken, Ziehmitteln, Rostschutzmitteln oder anderen Oberflächenverunreinigungen sein, die die Haftung beeinträchtigen könnten. Cortec® empfiehlt für Baustahlanwendungen mindestens ein kommerzielles Strahlen nach NACE #3/SSPC-SP6. Wenden Sie sich an den Technischen Service von Cortec® und/oder testen Sie die Haftung des Systems vor den Großanwendungen.

**Hinweis: Stellen Sie sicher, dass der Taupunkt mehr als 2°C (5°F) niedriger ist als die Lufttemperatur für die Anwendung. Vor Gebrauch gut auf eine angemessene, gleichmäßige Konsistenz aufrühren, entweder mit einem Käfigläufer-Mischer, einem Handwerkzeug oder einem anderen ähnlichen/äquivalenten Mischverfahren. VpCI®-391 kann durch Sprühen, Rollen, Pinseln oder Tauchen aufgetragen werden.**

### Typische Konfigurationen der Ausrüstung

#### HVLP / Konventionelles Spritzen

- Eine 0.011"-0.019" (0.28-0.48 mm) Spritzdüse – variiert je nach Druck und Viskosität
- 45 bis 55 psi (3.10 bis 3.79 bar) Luftdruck
- 10 psi (0.69 bar) Druckflüssigkeit
- Schlauch mit 3/8" (0.95 cm Innenmaß) und einer maximalen Länge von 50 Fuß (15.2 m). Stellen Sie sicher, dass der Topf immer mit doppelter Regulierung ausgestattet ist, und halten Sie diesen und die Spritzpistole auf derselben Höhe.

#### **Airless (& luftunterstützter Airless) Spritzen**

- Eine 0.015"-0.035" (0.38-0.89 mm) Spritzdüse – variiert je nach Druck und Viskosität
- 1800 - 2500 psi (124 - 172 bar) Druck
- Ein minimales Innenmaß von 3/8" (0.95 cm), aber ein Peitschenendaufsatz von 1/4" (0.64 cm) kann für eine einfache Anwendung verwendet werden. Eine maximale Länge von 100 m (30.5 Fuß) ist zu empfehlen.

## Bereinigung

Die Werkzeuge und Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen, wenn die Beschichtung noch feucht ist. Zur Entfernung von VpCI®-391, das auf eine Metalloberfläche aufgetragen wurde, verwenden Sie einen alkalischen Reiniger/Entfetter der Serie VpCI®-41x. Befolgen Sie die Sicherheitsempfehlungen des Herstellers, wenn Sie ein Lösungsmittel verwenden.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA  
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122  
Toll Free (800) 4-CORTEC  
productinfo@cortecvci.com  
<https://www.cortecvci.com>  
<https://www.cortecoatings.com>



### EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Alle Erklärungen, technischen Informationen und Empfehlungen, die hier enthalten sind, beruhen auf Tests, die von Cortec® Corporation als zuverlässig betrachtet werden, jedoch ohne Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen.

Die Cortec® Corporation gewährleistet, dass Cortec® Produkte an den Kunden frei von Mängeln versendet werden. Die Verpflichtung der Cortec® Corporation im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich darauf, fehlerhafte Produkte zu ersetzen. Um Ersatzprodukte gemäß dieser Garantie zu erhalten, muss der Kunde die Cortec® Corporation über den angeblichen Mangel innerhalb von sechs Monaten nach Lieferung des Produkts an den Kunden informieren. Alle Versandkosten für Ersatzprodukte trägt der Kunde.

Die Cortec® Corporation haftet nicht für Verletzungen, Verluste oder Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs resultieren.

VOR DER VERWENDUNG MUSS DER BENUTZER DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR DEN GEWÜNSCHTEN ZWECK FESTSTELLEN UND ÜBERNIMMT ALLE DAMIT VERBUNDENEN RISIKEN UND HAFTUNGEN. Erklärungen oder Empfehlung, die hier nicht enthalten ist, haben keine Rechtswirkung oder andere Wirkung, es sei denn sie sind in einem schriftlichen Dokument enthalten, welches von einem Angestellten der Cortec® Corporation unterzeichnet wurde.