

VpCI®-649 BD/VpCI®-649 BD MF

BESCHREIBUNG

VpCI®-649 BD ist eine einzigartige konzentrierte Flüssigformulierung, die für den Langzeitschutz von Eisen- und Nichteisenmetallen in geschlossenen Wasser- und Glykolkreisläufen entwickelt wurde. VpCI®-649 BD ist ein wirksamer Korrosionsschutz bei hydrostatischen Druckprüfungen.

VpCI®-649 BD kombiniert Kontakt- und flüchtige Korrosionsinhibitoren mit den Kesselstein-Inhibitoren und ein organisches Dispergierungsmittel. Das Produkt enthält keine Nitrite, Phosphate oder Chromate.

VpCI®-649 BD ist in einer molybdatfreien Version erhältlich: VpCI®-649 BD MF.

VERPACKUNG & LAGERUNG

VpCI®-649 BD ist in 19-Liter-Eimern (5 gallon), 208-Liter-Fässern (55 gallon), IBC-Containern und Bulk erhältlich.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, sollte das Produkt in der Originalverpackung in Innenräumen bei einer Temperatur von 4-38 °C (40-100 °F) und vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt aufbewahrt werden.

Haltbarkeit: 2 Jahre

VpCI® ADDITIVES FOR WATER TREATMENT



EIGENSCHAFTEN

- Wirksam für eine breite Palette von Anwendungen zum Schutz vor aggressiver Korrosion in Systemen, die Frischwasser oder Glykol-Kühlmittel enthalten
- Die niedrige Konzentration ermöglicht eine wirtschaftliche Behandlung
- Die Wirkung der flüchtigen Phase bietet Schutz für Bereiche, die Kontaktinhibitoren nicht erreichen können
- Schützt Stahl, Kupfer, verzinkten Stahl und Aluminium
- Enthält ein Acrylpolymer zur Verhinderung von Kesselsteinablagerungen
- VpCI®-649 BD enthält einen Molybdat-Tracer
- VpCI®-649 BD MF enthält einen PTSA-Tracer
- Enthält ein organisches Dispergierungsmittel

TYPISCHE EIGENSCHAFTEN

Aussehen	Gelbe bis bernsteinfarbene Flüssigkeit
Gewicht	1.12-1.18 kg/L (9.3-9.8 lb/gal)
Typ	Wasserbasiert
pH	9.1-9.6
Gefrierpunkt	-17 to -12 °C (1 to 10 °F)

ANWENDUNGEN

- Geschlossene Kühlkreisläufe
- Hydrostatische Druckprüfung von unter Druck stehenden Behältern und Rohrleitungen
- Aufbau von Kühlsystemen
- Additiv für Packerflüssigkeiten
- Verhindert Wasserbodenkorrosion in Öllagertanks
- Trockenlegung von Feuerlöschsystemen

VpCI®-649 BD/VpCI®-649 BD MF

DOSIERUNG

Schutzdauer	Menge VpCI®-649 BD pro 100 gal	Menge VpCI®-649 BD pro 100 L	Dosierung (%)	ppm
Während der Prüfung und des Betriebsschutzes	0.3 Gallonen (38 Unzen)	300 mL	0.3	3000
bis zu 6 Monate	0.5 Gallonen (64 Unzen)	500 mL	0.5	5000
6-12 Monate	1 Gallone	1 L	1	10,000
12-24 Monate	1.5 Gallonen	1.5 L	1.5	15,000

***Dies sind allgemeine Dosierungsrichtlinien, die nicht für jede Anwendung geeignet sein müssen. Bitte wenden Sie sich an den Technischen Service von Cortec® für spezifische Dosierungsinformationen.**

Nachweis: Die Konzentration von VpCI®-649 BD MF kann über den pH-Wert, die Refraktometrie oder PTSA überwacht werden. Wenden Sie sich an den Technischen Service von Cortec®, um weitere Informationen zur Konzentrationskontrolle des Produkts zu erhalten.

STANDARD-TESTMETHODEN

Method	Description	Results
ASTM G 31	Tauchkorrosionstest	Keine Korrosion auf Kohlenstoffstahl, verzinktem Kupfer, Aluminium (0,3 Gew.-% in Leitungswasser)

ÜBERLEGUNGEN

Der in VpCI®-649 BD MF verwendete PTSA-Tracer baut sich unter Lichteinfluss ab. Lösungen von VpCI®-649 BD MF müssen vor Licht geschützt werden, damit der PTSA-Tracer erhalten bleibt. Wenn sich PTSA abbaut, kann die Konzentration dennoch durch eine Titration überwacht werden. Wenden Sie sich für weitere Informationen an den Technischen Service von Cortec®.

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (651) 429-1100, Fax (651) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC
productinfo@cortecvci.com
<https://www.cortecvci.com>
<https://www.cortecwatertreatment.com>



EINGESCHRÄNKTE GARANTIE

Alle Erklärungen, technischen Informationen und Empfehlungen, die hier enthalten sind, beruhen auf Tests, die von Cortec® Corporation als zuverlässig betrachtet werden, jedoch ohne Garantie für die Richtigkeit oder Vollständigkeit dieser Informationen.

Die Cortec® Corporation gewährleistet, dass Cortec® Produkte an den Kunden frei von Mängeln versendet werden. Die Verpflichtung der Cortec® Corporation im Rahmen dieser Garantie beschränkt sich darauf, fehlerhafte Produkte zu ersetzen. Um Ersatzprodukte gemäß dieser Garantie zu erhalten, muss der Kunde die Cortec® Corporation über den angeblichen Mangel innerhalb von sechs Monaten nach Lieferung des Produkts an den Kunden informieren. Alle Versandkosten für Ersatzprodukte trägt der Kunde.

Die Cortec® Corporation haftet nicht für Verletzungen, Verluste oder Schäden, die aus dem Gebrauch der Produkte oder der Unmöglichkeit des Gebrauchs resultieren.

VOR DER VERWENDUNG MUSS DER BENUTZER DIE EIGNUNG DES PRODUKTS FÜR DEN GEWÜNSCHTEN ZWECK FESTSTELLEN UND ÜBERNIMMT ALLE DAMIT VERBUNDENEN RISIKEN UND HAFTUNGEN. Erklärungen oder Empfehlung, die hier nicht enthalten ist, haben keine Rechtswirkung oder andere Wirkung, es sei denn sie sind in einem schriftlichen Dokument enthalten, welches von einem Angestellten der Cortec® Corporation unterzeichnet wurde.

Revised: . Supersedes: 08/27/2019. ©Cortec Corporation 2002-2024 of Cortec® Corporation. All Rights Reserved. Copying and/or manipulation of these materials in any form without the written authorization of Cortec® Corporation is strictly prohibited. 2024, ©Cortec® Corp. ISO accreditation applies to Cortec's processes only.