

# NOVOSTI

**CORTECROS** d.o.o.  
Member of Cortec Corporation Group

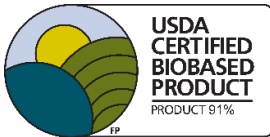
## Zaštita od korozije sustavima premaza 1K i 2K

Pripremio: Ivan Rogan, CortecCros d.o.o. Nova Ves 57, Zagreb, Hrvatska

Metal se često premazuje bojom ne samo kako bi izgledao lijepo, već i kako bi ga zaštitili od atmosferskih utjecaja koji uzrokuju pojavu korozije. Nažalost, nanošenje premaza-boje koje nije započeto na pravi način bolje je da nema nikakvog zaštitnog premaza. Time bi se izbjegao uzaludan trud i troškovi oko bojanja metala. Zbog toga Cortec® Corporation naglašava važnost dobre pripreme površine i odabira premaza prema sljedećim smjernicama.



### Dobra priprema površine metala za bojanje



Dobra priprema površine ključna je za adheziju boje na površinu metala. Boja neće dobro prijanjati na površine koje su korodirale ili prljave, jer ako dođe do ljuštenja boje, zaštita nije ispunila svoju namjenu. Zbog toga postoje razni načini za pripremu površine kao što su:

pjeskarenje (sand blasting), odstranjivanje korozije vodom visokog tlaka (water blasting), brušenje ili korištenje Cortec® sredstva za uklanjanje korozije kao što je VpCI®-423 (USDA\* certificirani proizvod na biološkoj bazi koji se prijanja na okomite površine). Nakon što je korozija uklonjena, površinu treba isprati kako bi se uklonila sva zaostala prljavština, krhotine ili produkti korozije. Strojno pranje vodom svježih tretiranih metalnim površina s alkalnim sredstvom za čišćenje iz Cortec® serije VpCI®-41x dodatno pomaže u sprječavanju brze korozije (flash corrosion) i neutralizira površine koje su očišćene kiselinama.

\*United States Department of Agriculture



U mnogim slučajevima ima više smisla pasivizirati korodiranu površinu primjenom CorrVerter® Rust Converter nego pjeskariti ili koristiti neku drugu metodu uklanjanja korozije. To se postiže mehaničkim uklanjanjem lisnate korozije žičanom četkom, te potom pristupiti nanošenju CorrVerter®-a izravno preko preostale korodirane površine. CorrVerter® posjeduje posebnu kombinaciju kelirajućih agenasa i vodenog lateksa sa visokim udjelom krutine sa iznimno niskom propusnošću. CorrVerter® pretvara površinsku

koroziju u hidrofobni pasivni sloj koji je otporan na ponovno korodiranje. CorrVerter® treba ostaviti da se suši najmanje 12 sati prije nanošenja završnog sloja. Može se premazati završnim premazom na bazi vode ili na bazi otapala.

## Savjeti za odabir Cortec® premaza za metal

Osim dobre pripreme površine, odabir pravog sustava premaza, npr. temeljni i završni sloj može predstavljati razliku između postizanja dugotrajne zaštite ili prerane pojave korozije. U tom procesu treba uzeti u obzir nekoliko važnih razmatranja.

- 1) Razmotrite tehničke specifikacije premaza. Neki veliki proizvođači opreme imaju posebne zahtjeve o tome koliko sati njihovi premazi moraju izdržati u slanoj ili vlažnoj komori ili koliko boja može izbljediti tijekom vremena. Ako boja ne ispunjava ove zahtjeve, možda nećete postići odgovarajuću razinu zaštite.
- 2) Razmotrite okolno okruženje. Na primjer, metalni dio pohranjen u skladištu može se dugoročno zaštititi jednim slojem 1K Cortec® premaza na bazi vode. S druge strane, konstrukcijski čelik koji je izložen ekstremno agresivnim uvjetima mora s visokom vlagom i nanosima pijeska ili soli u zraku možda će trebati sustav od tri sloja s dva sloja temeljnog premaza i 2K završnim slojem otpornim na UV zračenje kao što je VpCI®-384 kako bi izdržali vrlo agresivno okruženje.
- 3) Razmotrite zahtjeve za aplikaciju. Dok 2K premazi obično nude prednost trajnosti, zahtijevaju dodatnu radnu snagu i također imaju ograničen vijek trajanja prije nego što postanu neupotrebljivi. Također su prisutne pogreške u primjeni kada se koristi 2K sustav. Ako radnici miješaju pogrešne količine ili potpuno zaborave dodati B komponentu u A komponentu, premaz neće ispravno funkcionirati i možda će ga trebati ukloniti i zamijeniti. Vlasnik projekta bi stoga trebao odlučiti ima li više smisla ići na prednosti 2K sustava premaza ili praktičnosti radi, te primijeniti jednostavnost 1K sustava.

## Odaberi najbolje opcije sustava premaza

Budući da toliko različitih čimbenika (da ne spominjemo proračune) utječe na odabir premaza, Cortec® je vrlo stručan u preporuci "dobrih, boljih i najboljih" opcija Cortec® sustava premaza. To omogućuje korisnicima da odaberu premaze koji imaju najviše smisla za njihove specifične projektne potrebe i preferencije. Neki afirmirani 1K i 2K Cortec® premazi koji se često pojavljuju u preporukama su sljedeći:

### • Temeljni premazi

- VpCI®-396 Uretanski temeljni premaz (1K temeljni premaz)
- VpCI®-395 Epoksidni temeljni premaz na bazi vode (2K temeljni premaz)

### • Završni premazi

- EcoShield® VpCI®-386 akril na bazi vode (1K završni sloj)
- VpCI®-384 Urethane Topcoat na bazi otapala (2K završni premaz)



Cortec® stručnjaci su tu da vam pomognu, stoga nas slobodno kontaktirajte s pitanjima o pripremi površine i odabiru premaza za najbolje rezultate: [Contact Cortec®](#) ili [Kontakt – Cortecros](#)

# CORTECROS d.o.o.

Član Cortec Corporation grupe  
Nova Ves 57, 10000 Zagreb  
[info@cortecros.hr](mailto:info@cortecros.hr)  
[www.cortecros.com](http://www.cortecros.com)

**CORTEC**  
CORPORATION

Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies

Cortec® Corporation je globalni lider u inovativnim, ekološki odgovornim VpCI® i MCI® tehnologijama za kontrolu korozije za pakiranje, obradu metala, graditeljstvo, elektroniku, obradu vode, transporta i rafiniranje nafte i plin i druge industrije. Naša odlučna posvećenost održivosti, kvaliteti, usluzi i podršci bez premca je u industriji. Sa sjedištem u St. Paul, Minnesota, Cortec® proizvodi preko 400 proizvoda distribuiranih širom svijeta. ISO 9001, ISO 14001: 2004 i ISO 17025 certificirani. Cortec Web stranica: <http://www.cortecvci.com>. Telefon: 1-800-426-7832 FAX: (651) 429-1122; Cortecros d.o.o. web stranica: <http://www.cortecros.com>. Telefon: +385 1 466 92 80 FAX: +385 1 433 7383

**CORTEC**  
CORPORATION  
Environmentally Safe VpCI®/MCI® Technologies