

VCI for Process Industries

VCI Water Treatment and Petroleum Additive Technology



大型製造プロセス用VCI
水処理及び石油関連機器添加型VCI



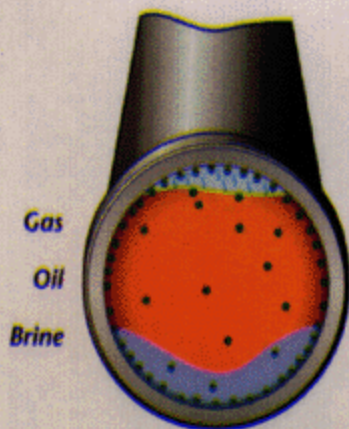
CORTEC
CORPORATION

コーテックVCIテクノロジー

環境に優しく、効果が持続する新世代の防錆剤

プロセス装置の保護

プロセス装置の防錆対策は、研究者の長年の挑戦でしたし、経済的損失や環境安全と言う見地からも頭痛のタネでした。コーテック社は装置産業の防錆対策に有効な添加型防錆剤を開発しました。この技術はコーテック社固有のVCI技術を応用したもので、プロセス系統の錆による深刻な被害を軽減する安全で、経済的方法です。



パイプライン中のVCIの保護機能:
液相+界面+気相

環境保護

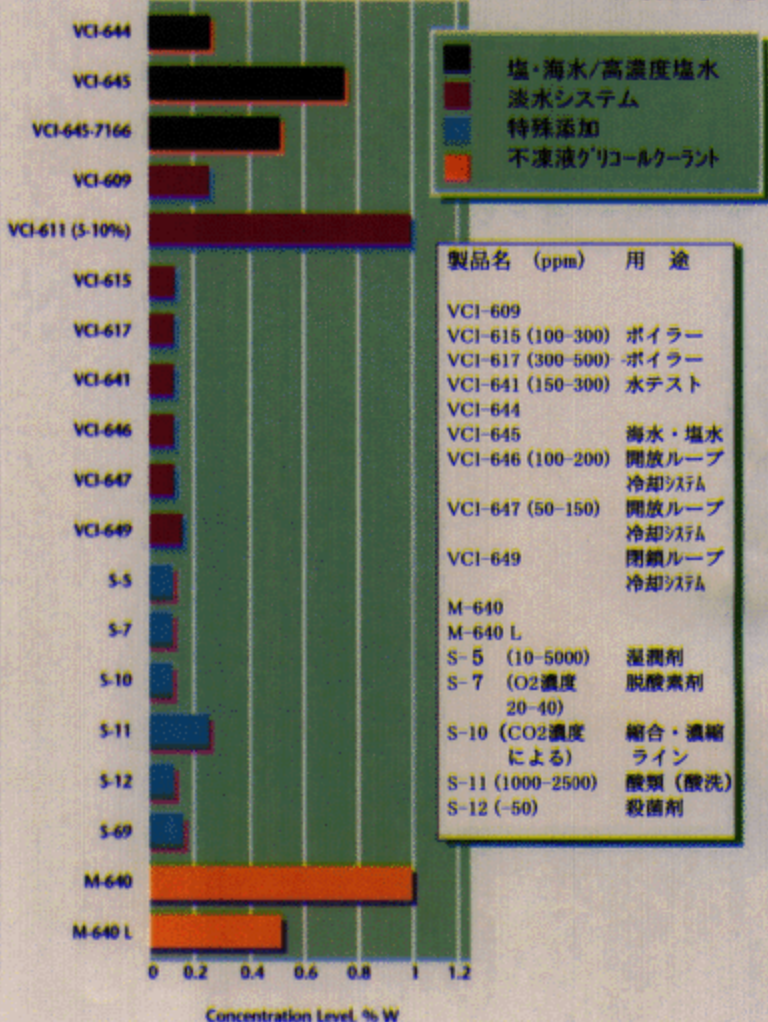
過去の防錆製品とは違い、コーテックのVCI製品はクロメートや他の重金属、亜硝酸塩、塩素化炭化水素等を含んでいません。コーテックVCIは低毒、低公害の環境に安全な防錆処理法を提供します。コーテックVCIは錆との戦いに逆転勝利をもたらします。各国のコーテック社の代理店、本社技術陣が、目的に合った経済的で処置が容易な防錆法を推奨・提供致します。

持続する保護力

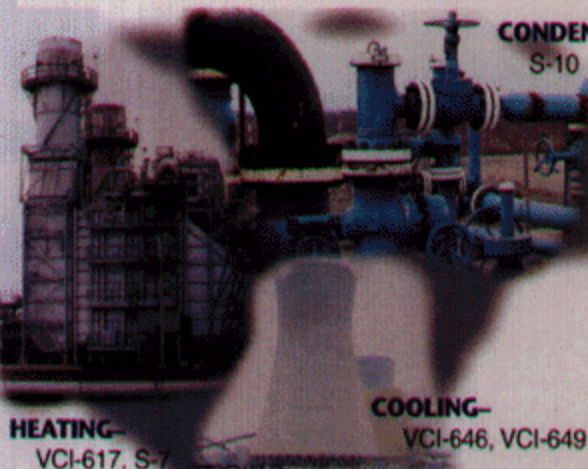
アミンの保護被膜とは違い、コーテックのVCIはプロセス装置・機械系統のどの部分にでも直接注入する事が出来ます。コーテックVCIは効き目が早く、自己補充型です。不腐の防錆効果を、液中・界面・気相の各相で長時間持続します。コーテックVCIは時・場所を選ばず装置に添加・注入する事が出来ます。立ち会い不要の自動化も可能で、既に錆てる部分やスケールの付いた箇所に素早い効果を発揮します。

Concentration Ranges • VCI's for Water Treatment

濃度幅: VCI
水処理用参考値



VCIはプロセスライン上の何処にでも適用できます



プロセス装置-水回り

コーテックの水処理用VCIは継続した防錆性能を持ち、ボイラー、熱交換器、クーリングタワー、蒸気コンデンサー等を使用し、真水・塩水・塩素や各種ハロゲン化物による錆の被害から保護します。

水処理用VCIはシステム全体をビッティング、スケール、酸化腐食から守ります。費用のかかる被害やメンテナンス時間を軽減します。

装置全体の寿命を延ばす事にもなります。

海水 塩水 蒸気 コンデンス

プロセス装置-ハイドロカーボン

PETROLEUM PROCESS-

VCI-629

原油加工装置、パイプ及びパイプライン、精製装置やシステム、タンカー、エンジン、はビッティング、腐食性ガスや水の浸入から保護されなければなりません。

**GASOLINE,
GASOHOL, DIESEL-**
VCI-705

コーテックのペトロガス処方のVCIは、高濃度の水あかの付く装置やハロゲン化物・硫化物・炭化水素等に曝される機器類を保護します。これら製品は、錆が発生し易い装置でも比較的低い部分、水が溜まり易い箇所に特に有効です。新世代のVCI防錆機能は貴社の錆問題を解決します。



PIPELINE-

VCI-637, VCI-629

原油 天然ガス ディーゼルオイル

錆のトータルコントロール

コーテック社は様々な製品のライフサイクルの各段階での錆問題を解決すべく専心努力しております。コーテック社は幅広いレンジの製品、クリーナー、金属加工剤、水溶性+油性コーティング、防錆剤、錆落とし、ペイント剥離剤、粉状グレード、包装フォーム材、防錆紙/フィルム、コンクリート混和剤等を開発しました。目的に合った製品を選び効果的な防錆をして戴けます。

プロセスアディティブ：VCI防錆剤リスト

製品名	製品概要	主な用途	適正添加使用量
VCI-3326/329	濃縮オイルベース防錆油	潤滑・油圧システム、タンク、ギヤーボックス、変速機、表面処理。	10～20%（使用法による）
VCI-609	鉄防錆、粉状、水に可溶、亜硝酸塩/クロート含まず、無公害。	大容量物、パイプ、水アス用防錆。粉状（ドライ散布及び水溶液にて使用）。	ドライ：11.7/28.7 希釈濃度：0.25%
VCI-611	水溶性防錆剤、透明タイプ・薄膜、直接溶接/塗装可能、無毒、亜硝酸塩、リン酸を含まず。	水プラスト、湿式研磨プラストに使用。濡れたままの保管及び水テストに使用可。	希釈率：1:10 ～ 1:20水
VCI-617	水溶性ボイラー水処理用防錆、断熱板付着物による錆から保護。	ボイラーシステム全般	500ppm 以下で使用。
VCI-619	断熱材で覆われた金属表面の保護防錆。高温処理にて酸化皮膜、スケール付着部にも塗布可。	表面に直接スプレー又はブラシにて塗布。	3.2～4.9 μm/17 (= 50～70 ミクロン膜厚)
VCI-629	長期継続保護防錆。重油、炭化水素系溶液内防錆。	石油製造プロセス全般。	100ppm 以下で使用。
VCI-637	ガス関連機器、輸送パイプ内防錆	ガス輸送装置、集中ライン、パイプ/パイプライン用。	17.7/100トン容積
VCI-645	無毒、生分解性防錆剤、ヒドラジンの代替としてボイラーの防錆。	真水、塩水、海水、他の硫化物やハロゲンを含む腐食性溶液垂れからの保護・防錆。	クーリング：0.25%～0.75% 水テスト：50～1000ppm
VCI-646	水処理関連システムの防錆・スケール防止。	大規模クーリングシステム（開放/閉鎖）、発電設備、石油精製所、プロセス工場	250ppm 以下で使用。
VCI-649	クーリングシステムの多種金属用濃縮添加防錆。	深井戸、高温井戸、閉鎖型クーリング、鋳造冷却装置用。	0.05%～0.1%体積率で使用。
VCI-658	断熱材注入型添加用防錆。断熱材に深く・早く浸透しパイプ類を防錆。	比重注入器・注入ポンプで断熱材に注入。	3～6 ヶ月間隔で、0.6～6 ㎏/距離の注入箇所から施工。
VCI-705	自動車燃料関連機器（各種金属）の燃料添加型保護・防錆剤。	ガソリン、ディーゼル、混合ガス、アルコール燃料等添加型防錆・安定・乳化剤	0.59～1.5%体積比で使用。
S-5	液体・粉体用湿潤剤。	コーテック両水溶性・油性 VCI に添加。	10～5000ppm
S-7	脱酸素剤。ボイラーシステムの防錆。	ボイラーの流入水中の酸素による錆の発生を防止。	100ppm 以下
S-10	ボイラーシステム中蒸気コンデンサーに使用	腐食性炭酸を形成する溶融二酸化炭素を含む蒸気コンデンサーに注入	100ppm 以下
S-11	工業用洗浄工程、高温ピッキング浴等の酸洗システムに添加	低い pH 値に添加可能。部分錆、ピッチング、炭化水素による曇りを防止。	0.5～1.0%体積比
S-14	一般水処理関連用アンチスケール剤。非引火型、無毒配合。	水との接触面のスケール防止に有効。	10ppm 以下
S-16	消泡剤。コーテック水性・油性 VCI との併用で効果大。酸性・塩基性環境で安定。シリコン含まず。	液体・粉体システムの消泡。	0.3～0.5%重量比。
S-19	燃料システム用分散剤。	燃料タンク・オイルヒーター・トランス内のスラッジ堆積物溶解剤。	燃料 4,5,6 グレード：3,750 ㎖ 当たり 1～7.5 ㎖ 使用 燃料 2 グレード：10.7/3,750 ㎖
S-20	水/溶剤混合シンナー、水溶性コーティング剤の粘度調整用。	VCI-376、VCI-386 のスプレー、浸漬使用の際の粘度調整。他の水溶性 VCI に使用可。	通常 5%～10%で使用。 20%を越えて使用しない事。
S-25	溶剤タイプのシンナー、溶剤タイプのコーティング剤用。	VCI-365、VCI-368 のスプレー、浸漬使用の際の粘度調整。	添加量：5～10%
S-29	洗剤防錆剤・エンジン潤滑用の灰分を含まない分散剤。	スラッジ特性に優れ、ワニス防止に使用。	0.01%～2.0%体積比で使用。
S-39	注入点分散剤。流動特性改良剤。	燃料精製用燃料添加剤。	0.01～0.05%体積比使用。
S-42	錆落とし剤の活性・促進剤添加用。VCI-422 溶液のライフ延長し専用。	VCI-422 溶液の pH が 5.0 になった時に使用。VCI-422 を pH を下げ活性化させ錆落とし効果を高める。	新規建浴：2% 使用後再度：10%
S-49	燃料グレード #2,4,5,6 の処理用/溶剤タイプ、分散剤、界面活性剤、乳化剤。	炭素の堆積、すす、煙、粒子の排出を押しさえ、不溶解分を分散する乳化剤。	1～4 ㎖/4000 ㎖
S-59	炭化水素系オイル流れ処理分散剤	濡れたオイルにスプレーして使用。	1～10%体積比
S-69	有機系水処理添加剤	低濃度接触・気相防錆剤含有。	500～1000ppm

4119 White Bear Parkway, St. Paul, MN 55110 USA
Phone (612) 429-1100, Fax (612) 429-1122
Toll Free (800) 4-CORTEC, E-mail info@cortecvc.com
Internet <http://www.cortecvc.com>

Distributed by:

コーテック日本代表事務所
テクノケム コーポレイション (有)

Tel03-5229-5071 Fax03-5229-5072

printed on recycled paper



10% post consumer

Revised 3/99 1994. Corcon® EcoSentry® EcoCoat®, EcoWash®, MGP, Cor-Lube®, Cor-Mastic®, Cor-Pas®, Cor-Markers®, Eco-Coat®, EcoShield®, EcoWipe®, Electron®, Misting Corrosion Inhibitors®, Signatory Corrosion Inhibitors®, Processor®, Total Corrosion Control®, VO Film Coats of Blue® and VADRS® are trademarks of Corcon Corporation.
© Corcon Corporation 1999. All rights reserved.



Certificate No. 4004